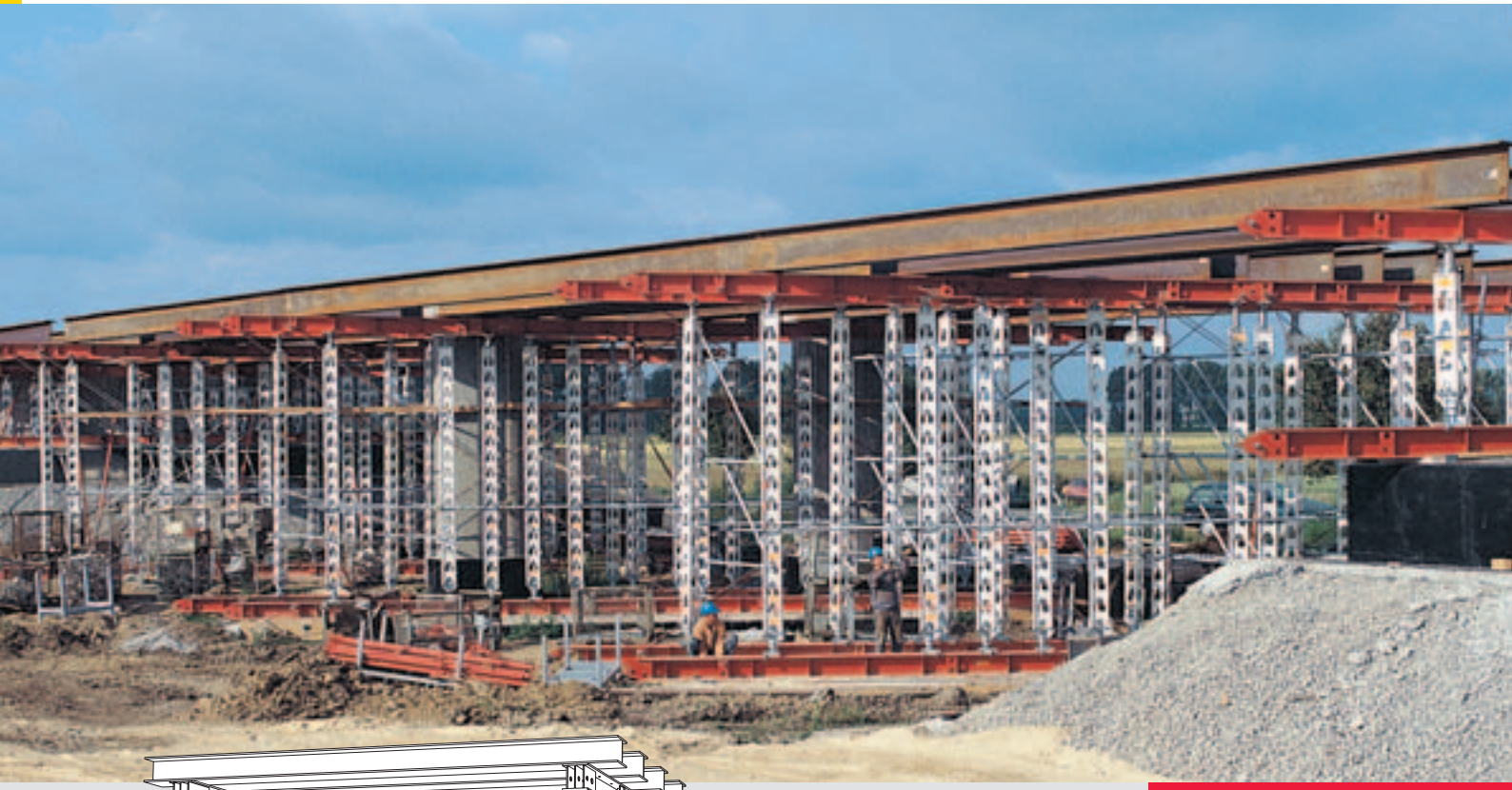
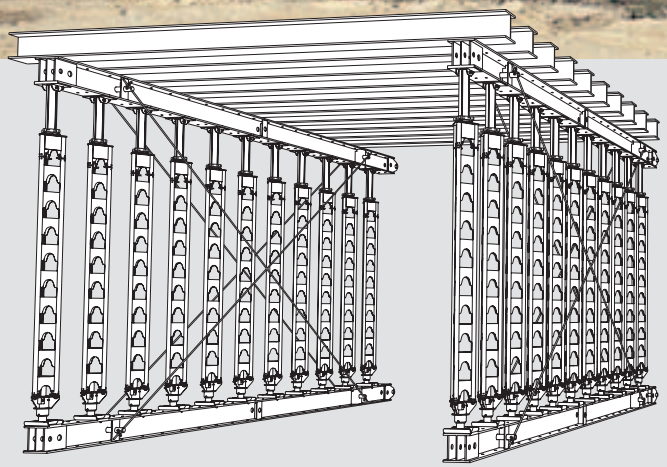
Podpora wysokonośna HD 200

Systemowe wysokonośne rusztowanie podporowe o nośności 200 kN na podporę





Certyfikat Bezpieczeństwa
Nr B/02/036/03

Wydanie 12/2005

PERI GmbH
Postfach 12 64
89259 Weissenhorn
Tel.: 0 73 09 / 9 50-0
Fax.: 0 73 09 / 9 51-0
info@peri.de
www.peri.de

Uwagi:

Przy stosowaniu naszych wyrobów należy przestrzegać obowiązujących w poszczególnych krajach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.

Zdjęcia w niniejszej broszurze ilustrują chwilowy stan występujący na konkretnych budowach.

Należy bezwzględnie przestrzegać wskazówek bezpieczeństwa oraz dopuszczalnych obciążeń. Wszelkie odstępstwa lub zmiany wymagają oddzielnego sprawdzenia stanów granicznych.

Zmiany konstrukcyjne wynikające z postępu techniki oraz pomyłki i błędy w druku są zastrzeżone.

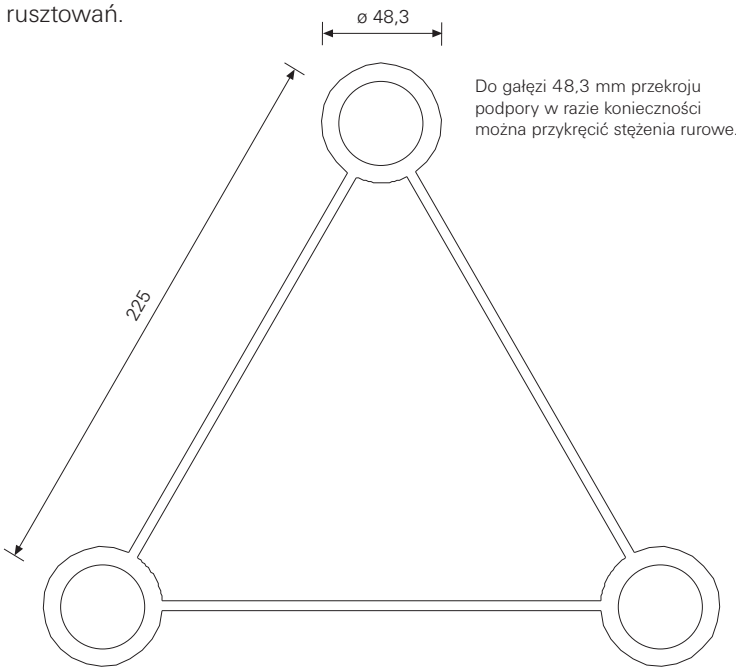
Spis treści

	Strona
Podpora wysokonośna HD 200 Systemowe rozwiązanie do dużych obciążeń	2 - 3
Odpowiedni osprzęt ułatwia stosowanie	4 - 5
Przykład zastosowania	6 - 7
Część katalogowa	8 - 15
Nomogram nośności	16
PERI w Polsce	18 - 19
PERI na świecie	20 - 21

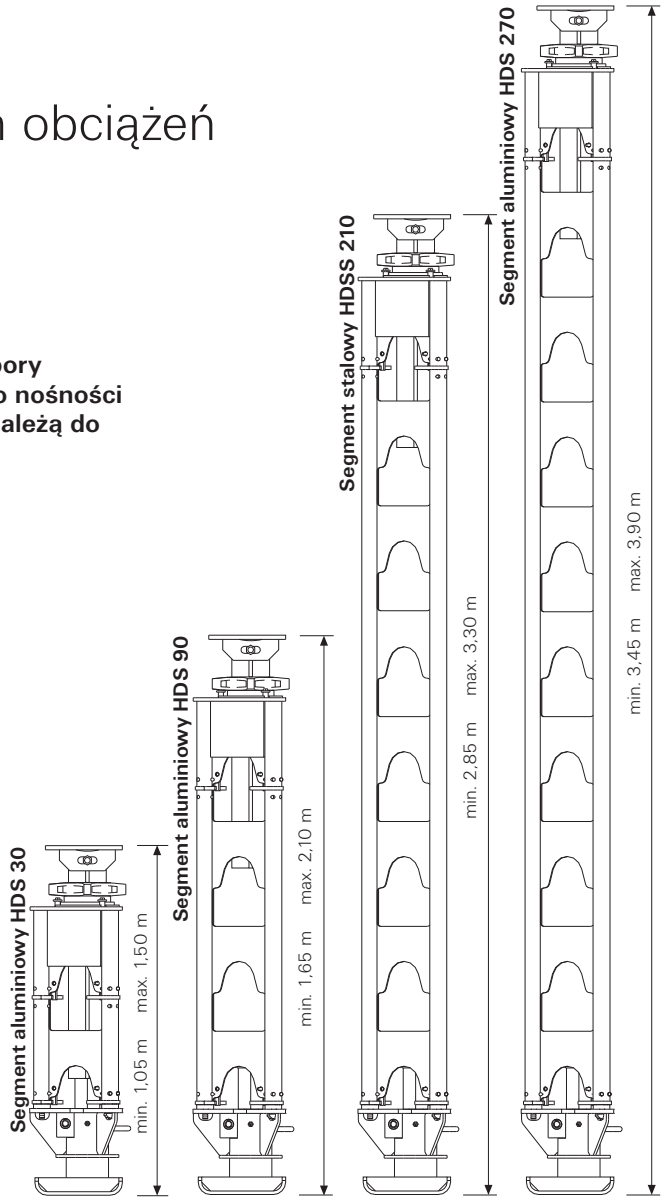
Podpora wysokonośna HD 200
Systemowe rozwiązanie do dużych obciążeń

Przeniesienie dużych obciążeń np. przy budowach, modernizacjach lub remontach obiektów mostowych, tuneli albo innych budowli możliwe było dotychczas przy spełnieniu 3 głównych warunków: zastosowanie ciężkich stalowych rusztowań do budowy mostów, zapewnienie dużej powierzchni terenu i przewidzenie długiego czasu montażu rusztowań.

Przy zastosowaniu podpory wysokonośnej HD 200 o nośności 200 kN wymagania te należą do przeszłości.



Do gałęzi 48,3 mm przekroju podpory w razie konieczności można przykręcić stężenia rurowe.



System wysokonośny HD 200 zapewnia użytkownikowi szereg korzyści.

Prosty montaż
Łączenie elementów odbywa się w łatwy sposób bez użycia narzędzi i luźnych łączników.

Niewielki ciężar
Największy segment waży 29 kg, co stwarza możliwość montażu bez użycia żurawia.

Łatwa obsługa
Stopa odciążająca HDA umożliwia odciążenie pod pełnym obciążeniem przy użyciu zwykłej wiertarko-wkrętarki.

Systemowe dźwigary wieńczące
Eliminują dodatkowy nakład roboczy na budowie.

System PERI HD 200 jako rusztowanie podporowe prefabrykowanych belek sprężonych.

...o wszechstronnym zastosowaniu

Dzięki wykonaniu z aluminium, podpory HD 200 są znacznie lżejsze niż tradycyjne rusztowania do budowy mostów.
Niewielki ciężar segmentów podpory HD 200 pozwala na ręczny montaż. Np. segment podporowy HDS 270 waży tylko 29 kg.

Zastosowanie przy robotach remontowych wewnątrz budynku.

60 mb ustroju nośnego wiaduktu na HD 200.

Zastosowanie podpory wysokonośnej HD 200 jest również opłacalne przy niewielkich wysokościach.

Podpora wysokonośna HD 200
Odpowiedni osprzęt ułatwia stosowanie

Stężenia pierwotne ze ściągów DW 15

PERI przywiązuje dużą wagę do łatwości montażu i stosowania wyrobu celem zwiększenia efektywności i ekonomiczności eksploatacji na budowie.

Kompletny zestaw osprzętu:

Dźwigary HDT
o różnych długościach, wyposażone w otwory do połączeń sworzniowych, do centrowania podpór i do montowania stężeń pierwotnych.

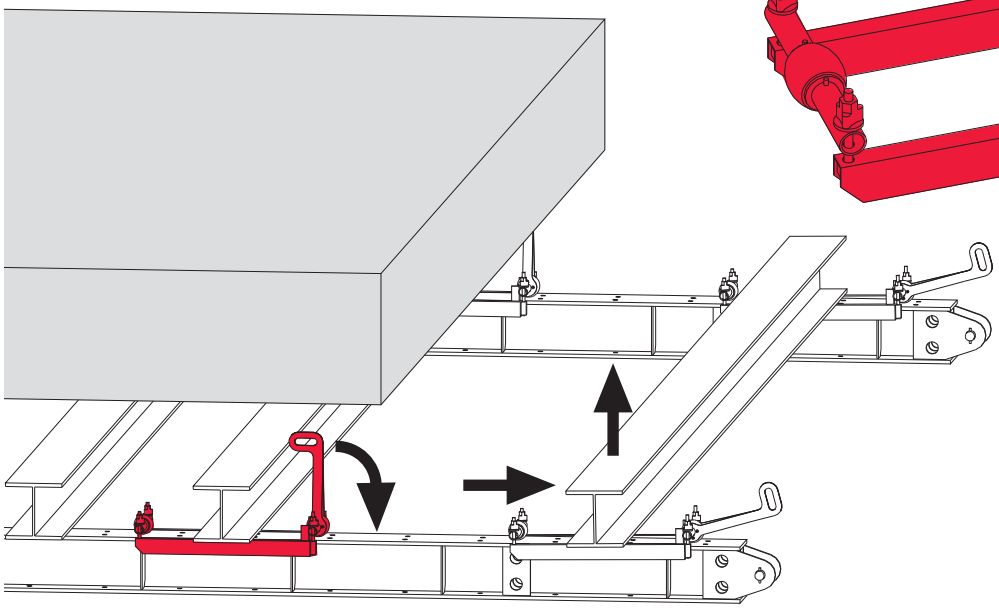
Wózek mimośrodowy HD
Do przesuwania dźwigarów rozdzielczych pod zabetonowanym elementem.

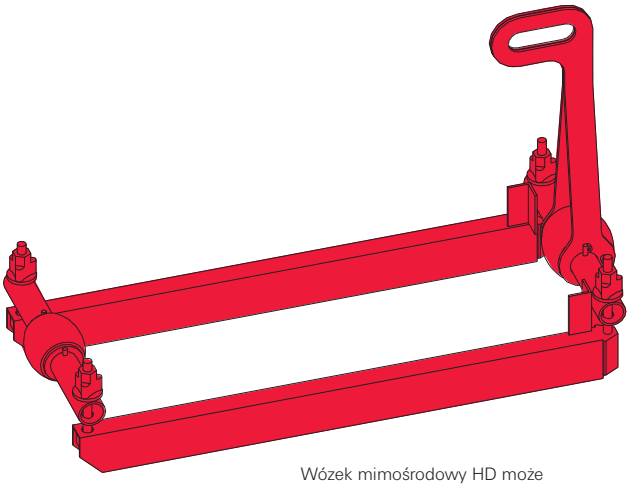
Wspornik pomostu roboczego HD 75
Do bezpiecznej pracy w obrębie rusztowania podporowego, filara i przyczółka.

Wspornik pomostu roboczego HD 75
zapewnia szerokość roboczą 75 cm.
Dopuszczalny rozstaw: 1,25 m
Obciążenie użytkowe: 150 kg/m²

Połączenia dźwigarów HDT
zapewniają przeniesienie sił rozciągających szczególnie przy dłuższych obiektach.

Wózek mimośrodowy HD
Do przesuwania dźwigarów rozdzielczych zwieńczenia górnego po dźwigarach głównych HDT pod zabetonowanym elementem.





Wózek mimośrodowy HD może przewozić ciężary do 2500 kg.

Prosty montaż
Wszystkie segmenty podporowe łączy się wzajemnie za pośrednictwem sprzęgieł bez użycia narzędzi i luźnych łatwo gubiących się łączników.

Segmenty podporowe osadza się jeden w drugim ...

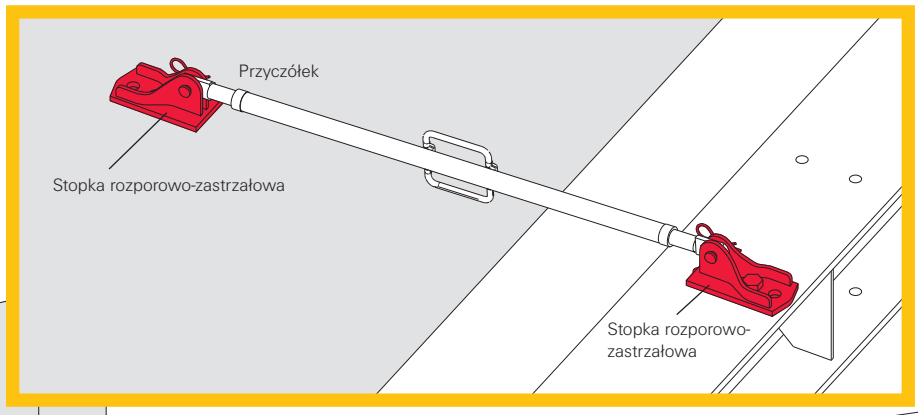
... i łączy się przez obrócenie dźwigni sprzęgieł.

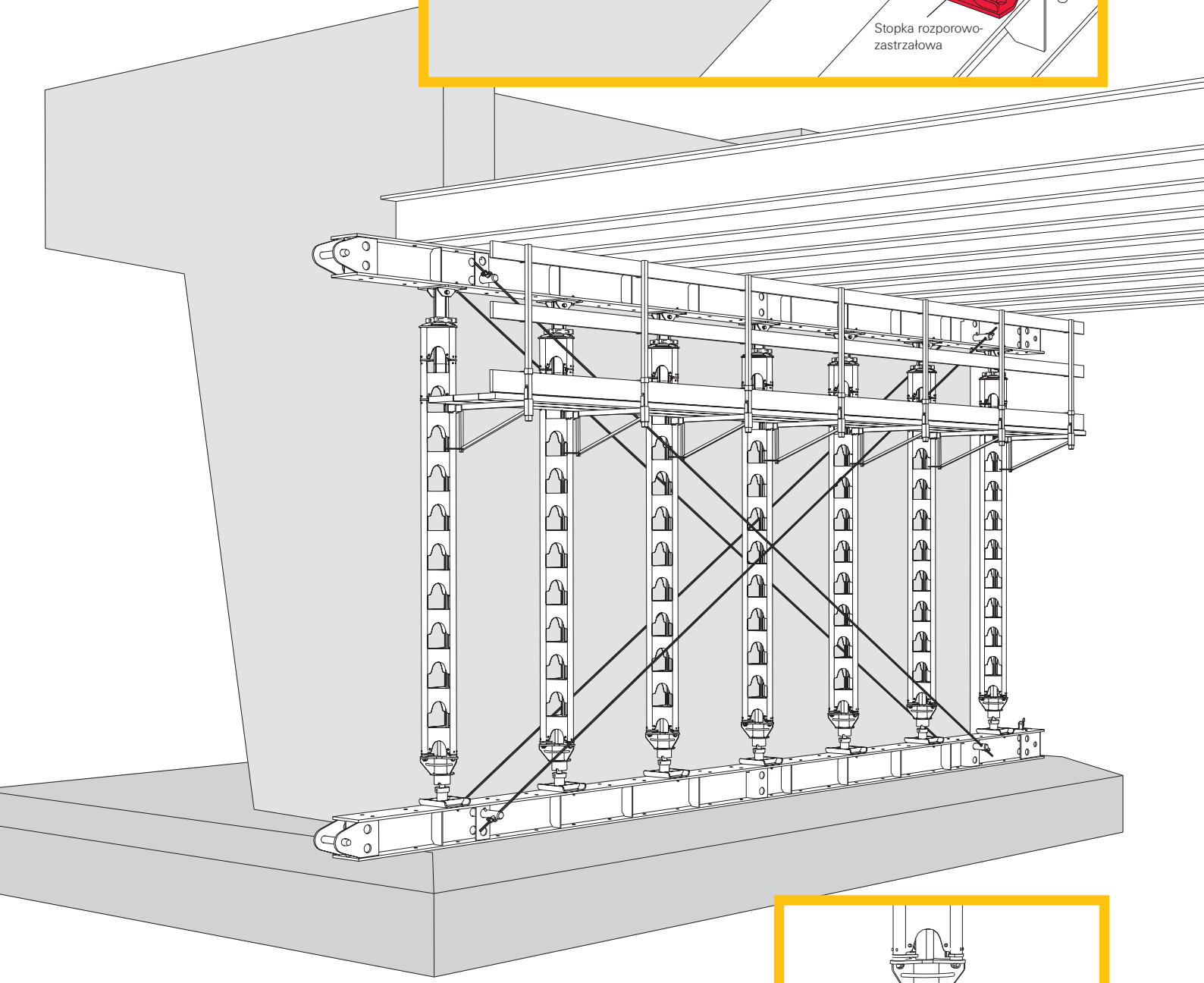
Łatwa obsługa
Stopa odciążająca HDA umożliwia łatwe i kontrolowane odciążenie pod pełnym obciążeniem. 10-centymetrowy skok umożliwia łatwe rozdeskowanie.

Do obsługi wystarczy zwykła wiertarko-wkrętarka z nasadką do klucza o rozwartości S 19. Nie używać wiertarko-wkrętarek udarowych!

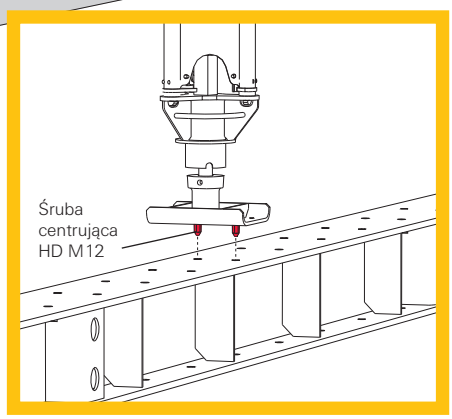
Podpora wysokonośna HD 200
Przykład zastosowania

Stopka rozporowo-zastrzałowa
umożliwia mocowanie rozpór i zastrzałów, stosowanych do przenoszenia sił poziomych oraz do regulacji położenia dźwigarów HDT.

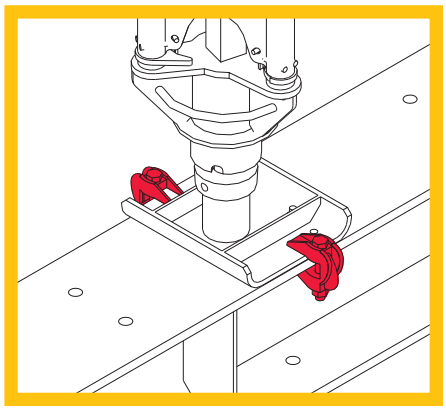




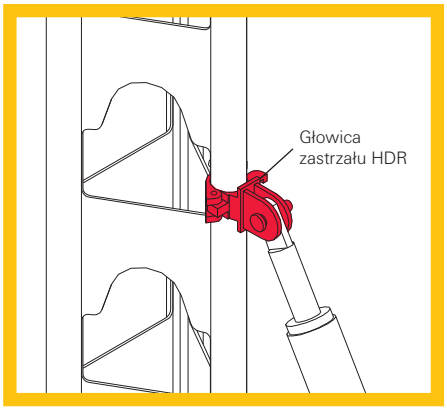
Śruba centrująca HD M12
Do dokładnego pozycjonowania oraz do zabezpieczenia przed przesuwem stopy odciążającej HDA lub głowicy HDK 45 względem dźwigara HDT.



Zacisk HD 40 mm
Stosowany jako pomoc przy ustawianiu segmentów podporowych HDS i HDSS oraz do łączenia krzyżujących się dźwigarów głównych i rozdzielczych.

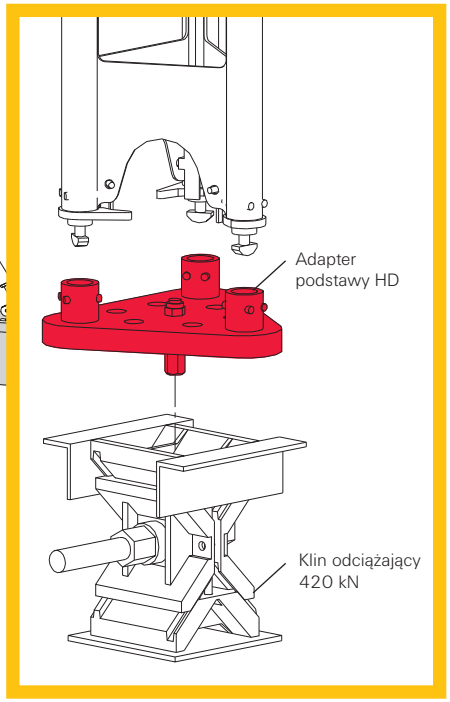


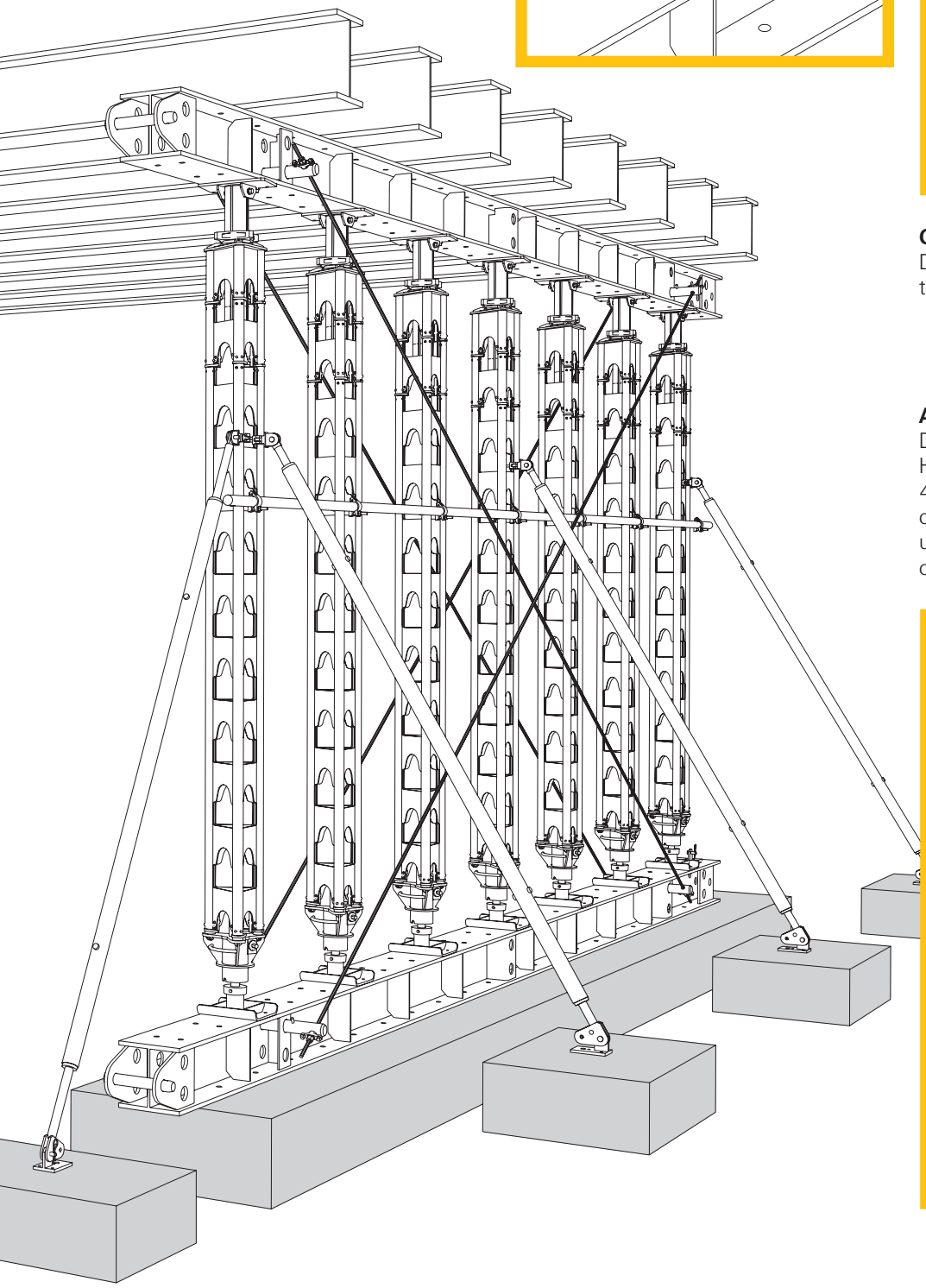
Do gałęzi 48,3 mm przekroju podpory można przykręcić stężenia rurowe.



Głowica zastrzału HDR
Do mocowania zastrzałów do segmentów podporowych HDS i HDSS.

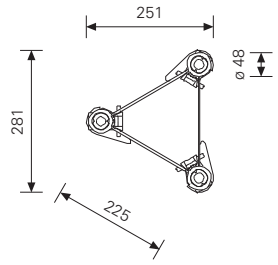
Adapter podstawy HD
Do łączenia segmentów podporowych HDS i HDSS z klinem odciążającym 420 kN stosowanych bez stopy odciążającej HDA. Śruba centrująca umożliwia osiowe przekazanie obciążenia.

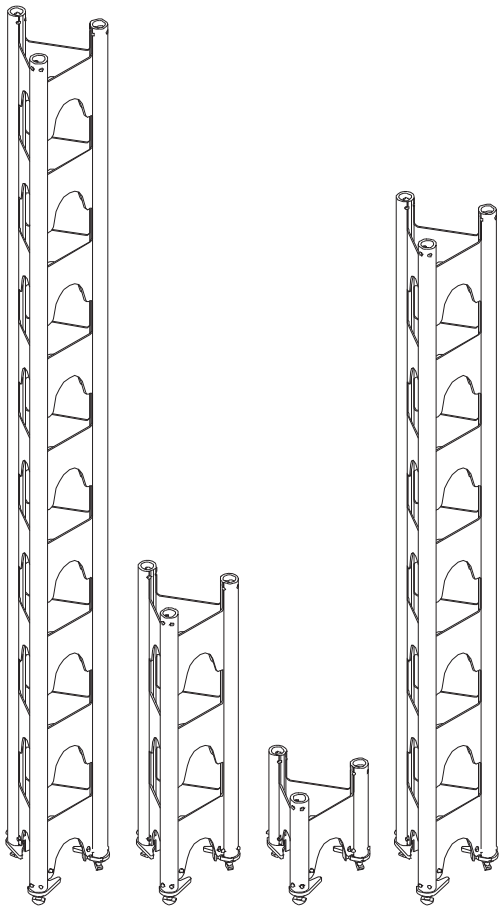


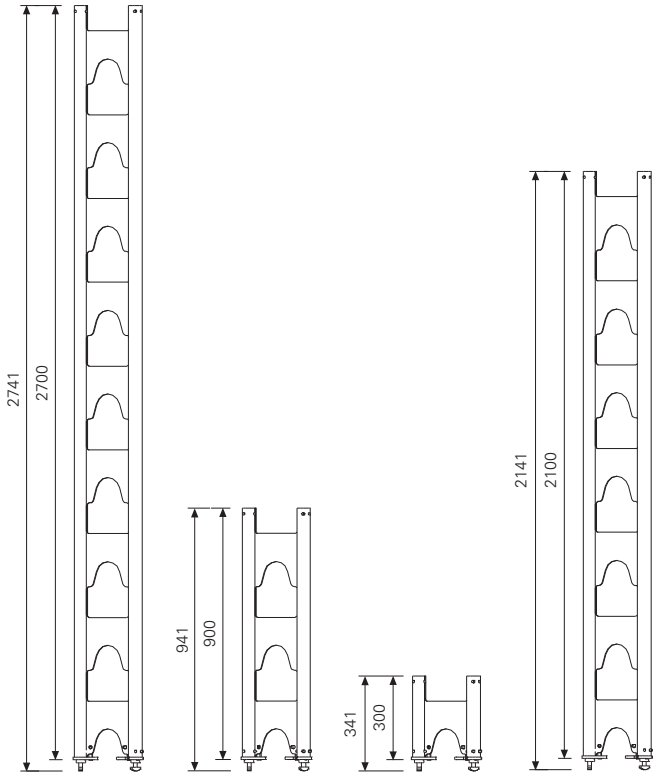


HD 200 Podpora wysokonośna

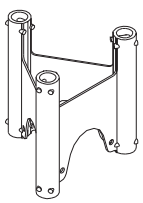
		Ciężar kg	Nr art.
Segmenty podporowe HDS i HDSS Pokryte farbą proszkową. W komplecie: sprzęgła rur do łączenia segmentów oraz mocowania stopy odciążającej HDA, segmentu pośredniego HD i adaptera podstawy HD.			
Aluminiowy, biały	**HDS 270**	29,50	022004
Aluminiowy, biały	**HDS 90**	11,30	022005
Aluminiowy, biały	**HDS 30**	5,31	022006
Stalowy, czerwony	**HDSS 210**	64,00	103993

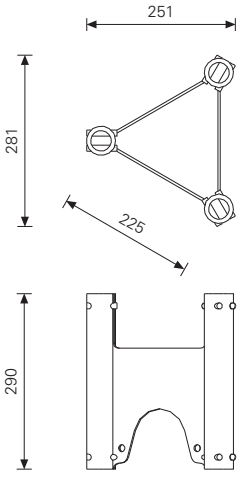




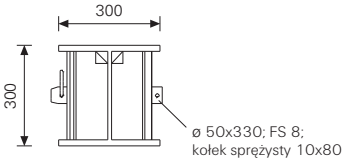


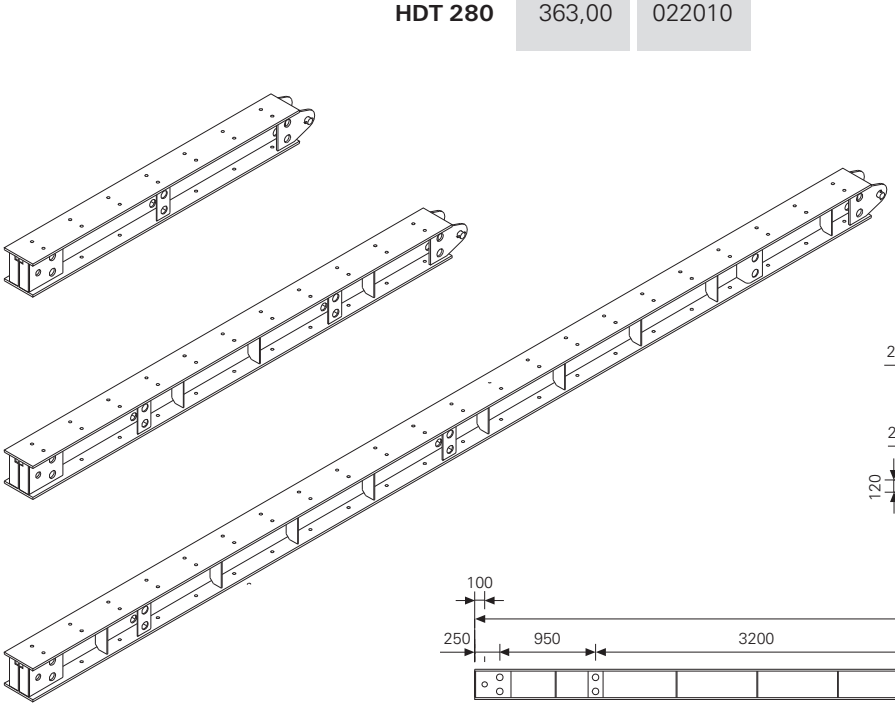
Segment pośredni HD 30 Aluminiowy, pokryty białą farbą proszkową. Umożliwia obustronne przyłączenie sprzęgieł rur, np. przy zastosowaniu głowicy HDK z dwóch stron segmentu.		3,26	022020

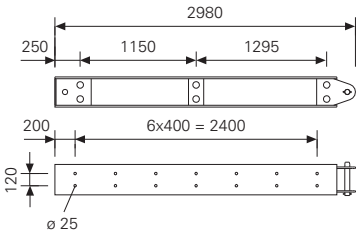


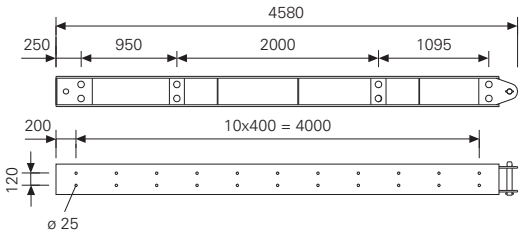


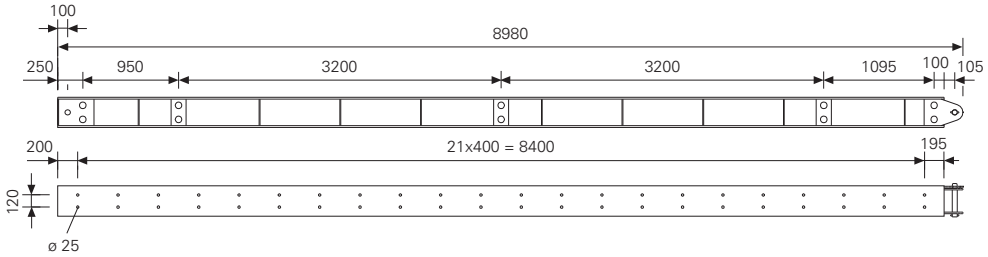
	Ciężar kg	Nr art.
Dźwigary HDT Profil HEB 300. W komplecie: sworzeń ø 50x330 (1x); zawleczka 8 (1x); kołek sprężysty 10x80 (1x): do łączenia dźwigarów HDT.		
HDT 880	1072,00	022008
HDT 440	556,00	022009
HDT 280	363,00	022010



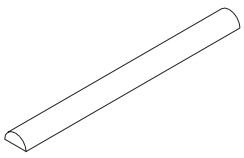


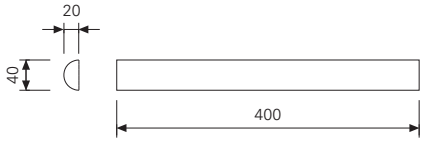




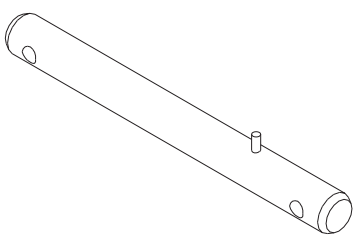


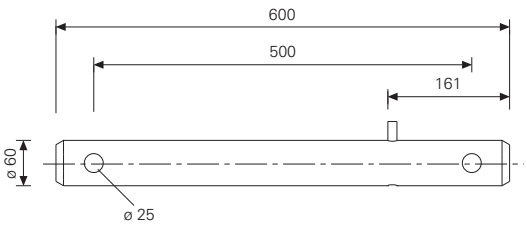
Półwałek centrujący HD 40x20x400 Do centrowania dźwigarów poprzecznych zwieńczenia górnego względem dźwigarów głównych HDT.	2,00	022025





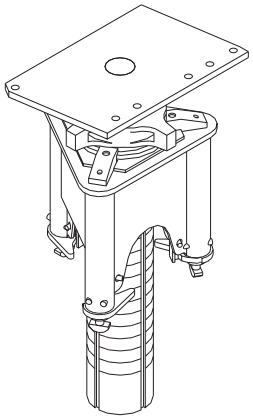
Wałek napinający HDD Do stężeń pierwotnych ze ściągów DW 15 lub DW 20, stabilizujących podpory HD między dźwigarami HDT.	13,20	022011

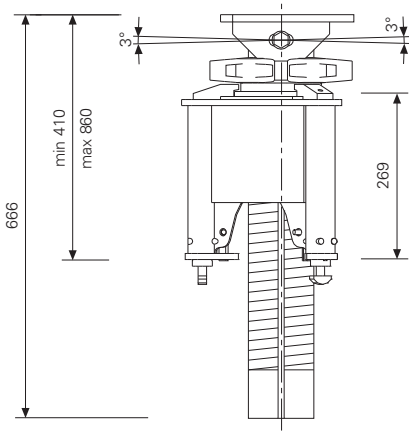




Dop. obciążenie: 2x50 kN

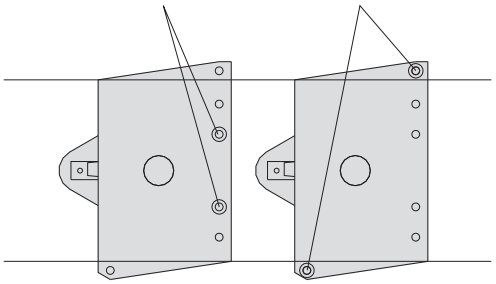
	Ciężar kg	Nr art.
Głowica HDK 45 Skok trzpienia: 45 cm Przegubowa w jednym kierunku o 3°. W komplecie: sprzęgła rur (3x) do przyłączenia segmentów podporowych HDS lub segmentu pośredniego HD 30.	25,70	022007

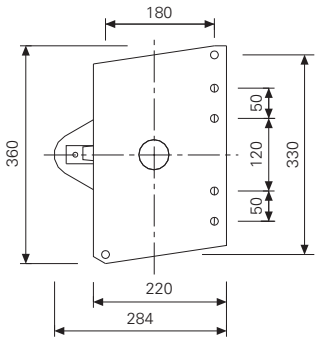




Usytuowanie śrub centrujących M12 zależne od siatki otworów w dźwigarach HDT.

Usytuowanie śrub centrujących M12 niezależne od siatki otworów w dźwigarach HDT.

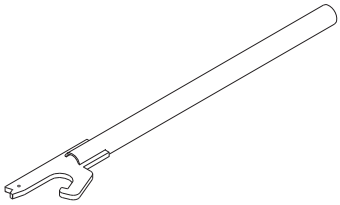


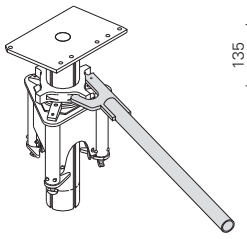


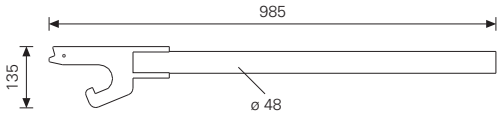
Uwaga:
Przy zastosowaniu bez stopy odciążającej HDA, głowicę obciążoną powyżej 60 kN nie można odciążyć!
Osprzęt:

Klucz do nakrętki HD	4,23	022027

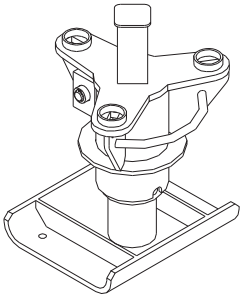
Klucz do nakrętki HD Do luzowania nakrętki regulacyjnej.	4,23	022027

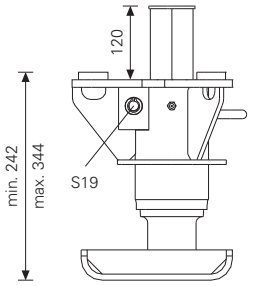


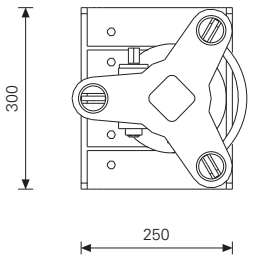




Stopa odciążająca HDA Skok 10 cm. Montować tylko po ustawieniu maksymalnego wysuwu. Z gniazdami na sprzęgła do przyłączenia segmentów podporowych HDS. Max. nachylenie stopy: 3°	31,50	022003





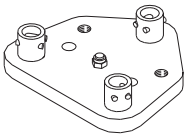


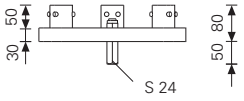
Uwaga:
Nie używać wiertarko-wkrętarek udarowych!
W przeciwnym razie dojdzie do zniszczenia kołka zabezpieczającego HDA.

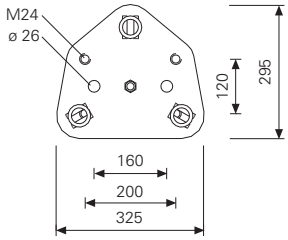
Część zamienna:

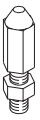
Kołek zabezpieczający HDA	0,002	022018

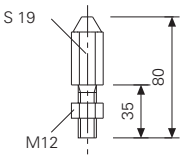
	Ciężar kg	Nr art.
Adapter podstawy HD Do łączenia segmentów podporowych HDS i HDSS z klinem odciążającym 420 kN. W komplecie: odkręcana śruba centrująca.	18,60	022019
Śruba centrująca HD M12, ocynk. W komplecie: nakrętka sześciokątna ISO 4032 - M12 - 8, ocynk. Rozwartość klucza: S 19	0,14	022013
Klin odciążający 420 kN Stosowany z adapterem podstawy HD. Do odciążania i opuszczania konstrukcji wysokonośnych rusztowań podporowych. Dopuszczalne obciążenie robocze: 420 kN Skok: 168-268 mm Rozwartość klucza: S 46	32,00	024590
Stopka rozporowo-zastrzałowa Do mocowania zastrzałów i rozpór. W komplecie: sworzeń ø 16x42, ocynk. (1x); zawleczka 4/1 (1x). Dop. siła rozciągająca pod kątem 30°: 14,9 kN Dop. siła ściskająca pod kątem 30°: 31,6 kN **Mocowanie do dźwigara HDT:** można wykorzystać otwór ① lub ② **Mocowanie do podłoża kotwią:** można wykorzystać tylko otwór ②	2,99	028080
Zacisk HD 70 mm, ocynk. Do tymczasowego mocowania do dźwigarów HDT.	2,20	106183

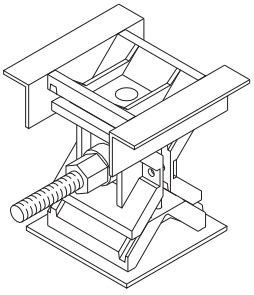


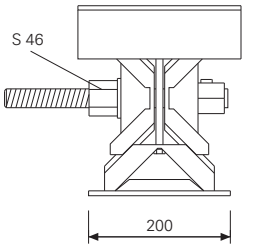


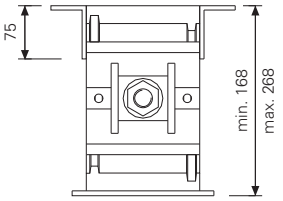


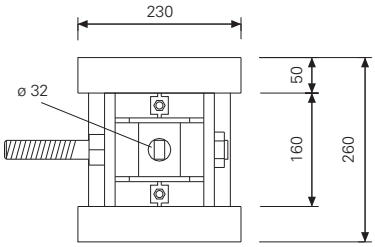


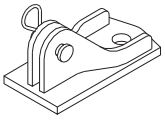


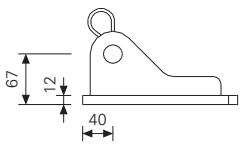


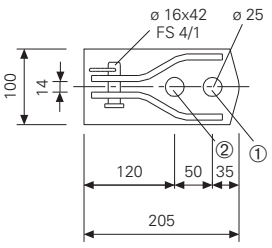


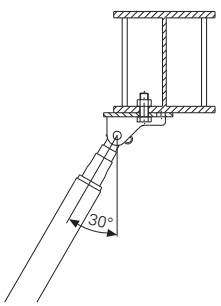




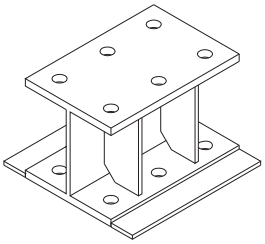


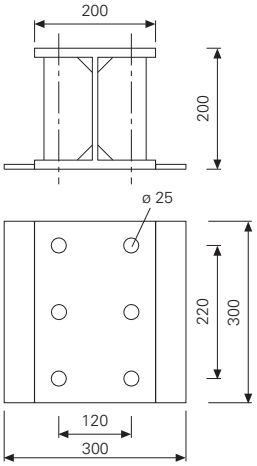






	Ciężar kg	Nr art.
Podstawa HD Do kompensacji wysokości o 200 mm.	23,00	101916

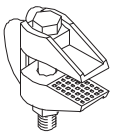




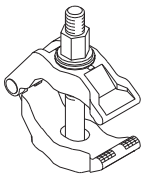
Osprzęt:		
Zacisk HD 40 mm	1,24	022014
Śruba z łbem 6-kątnym ISO 4014-M24x70-10.9	0,33	026430
Nakrętka 6-kątna ISO 4032- M24 -8, ocynk.	0,10	022250

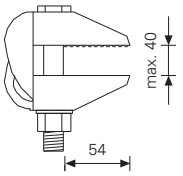
Zacisk HD 40 mm, ocynk.*	1,24	022014
Zacisk HD 70 mm, ocynk.	2,20	106183

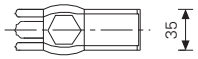
Do łączenia krzyżujących się dźwigarów HDT.

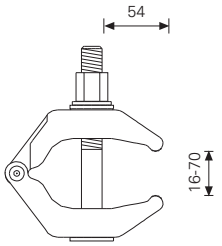


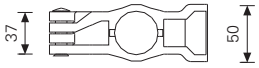
* tylko do dzierżawy







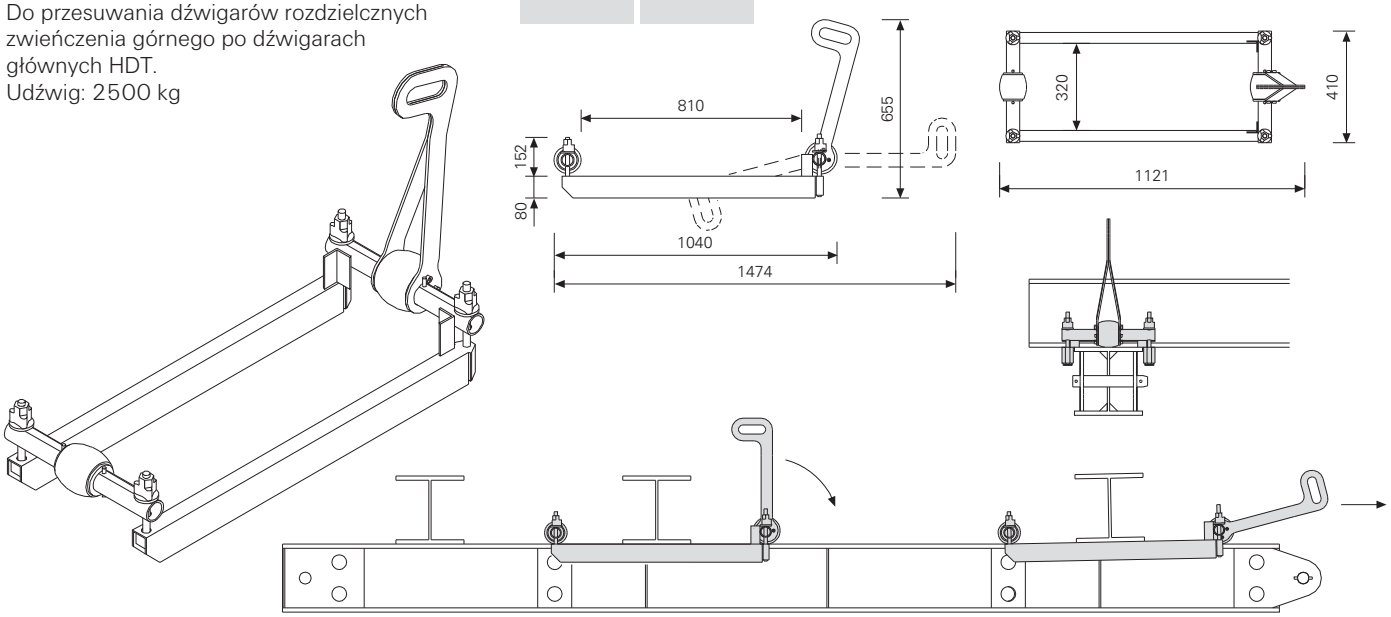




Stosować zgodnie z DTR!

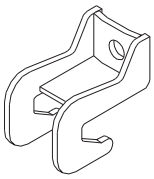
Wózek mimośrodowy HD	31,90	022021

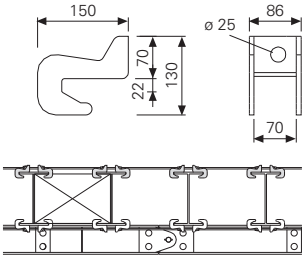
Do przesuwania dźwigarów rozdzielczych zwieńczenia górnego po dźwigarach głównych HDT.
Udźwig: 2500 kg



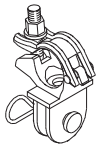
Klamra półki IPB 300-1000	1,74	022026

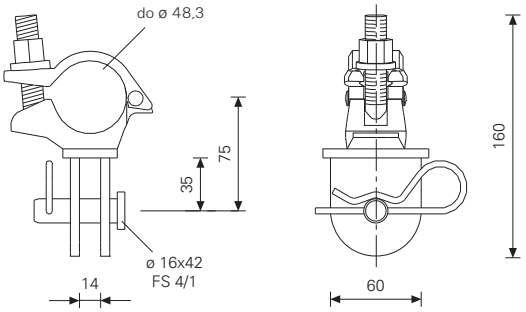
Do zabezpieczania dźwigarów IPB przed utratą stateczności.



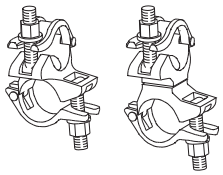


	Ciężar kg	Nr art.
Głowica zastrzału HDR W komplecie: sworzeń ø 16x42 ocynk. (1x); zawleczka 4/1 (1x).	1,28	022016





Złącze krzyżowe NK 48/48, ocynk. **Złącze obrotowe DK 48/48, ocynk.**	1,12 1,22	017020 017010

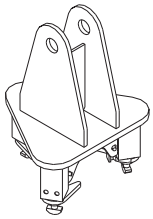


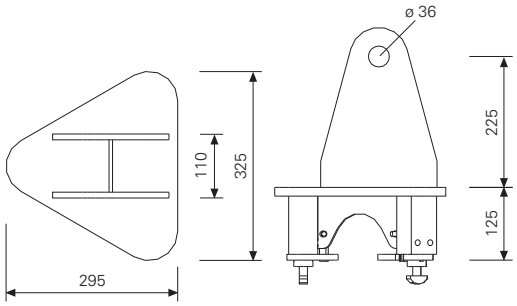
Rozwartość klucza: S 19

Części zamienne:

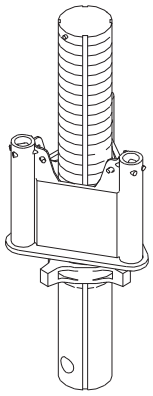
Śruba z łbem młoteczkowym M14x98/110	0,10	710290
Nakrętka kołnierzowa M14	0,03	710340

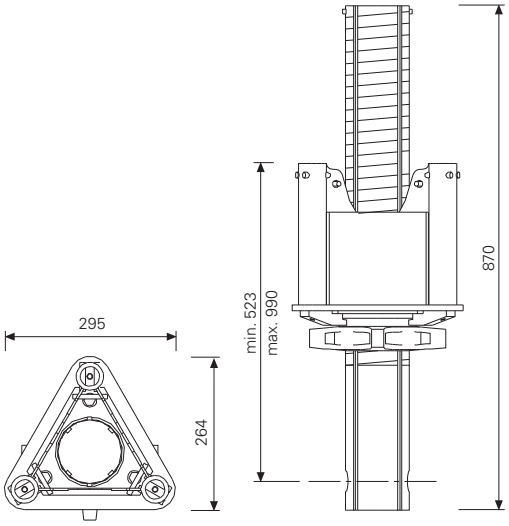
Głowica zastrzału HD Do segmentów podporowych HDS i HDSS stosowanych jako zastrzały ściskane.	21,00	022022



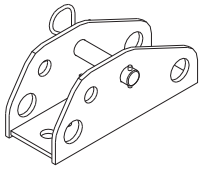


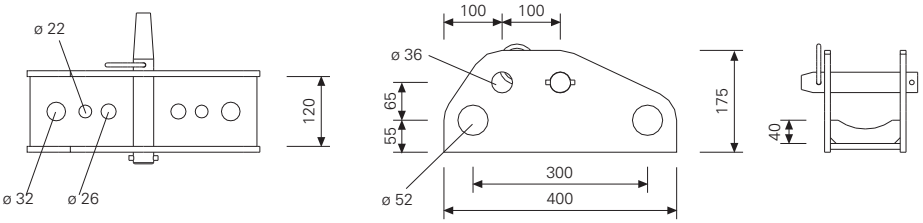
Trzpień dolny zastrzału HD Do segmentów podporowych HDS i HDSS stosowanych jako zastrzały ściskane. Stosowany tylko ze stopką HD.	22,20	022023



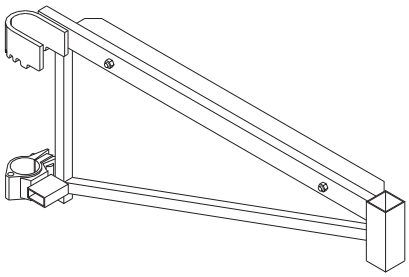


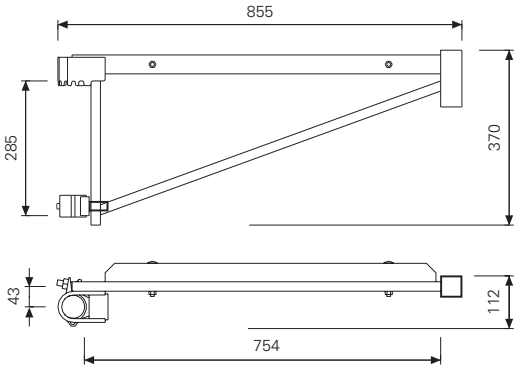
Stopka HD Do trzpienia dolnego zastrzału HD. W komplecie: sworzeń ø 35x160 ocynk.(1x); zawleczka 7 (1x).	13,20	022024

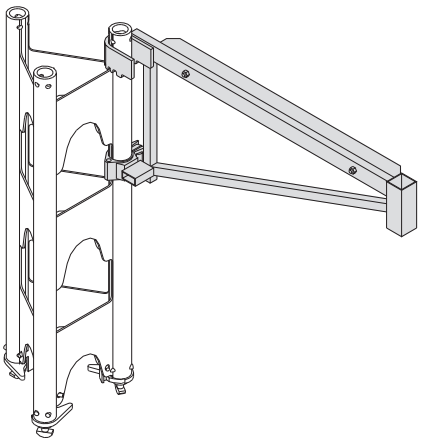


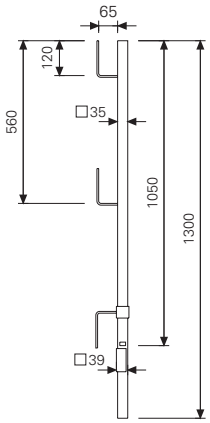


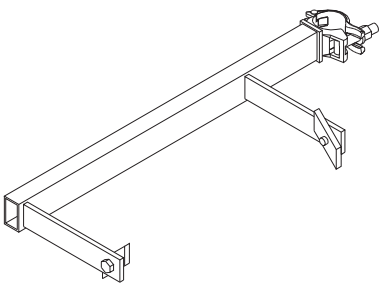
	Ciężar kg	Nr art.
Wspornik pomostu roboczego HD 75 Do wykonywania pomostu roboczego. Z krawędziakiem do mocowania poszycia. Obciążenie użytkowe: 150 kg/m^2 Dopuszczalny rozstaw: 1,25 m	5,05	022017
Osprzęt: **Słupek poręczy HSGP**	3,50	034580
Słupek poręczy HSGP	3,54	034580
Łącznik drabiny HD 200, ocynk.	4,27	104646

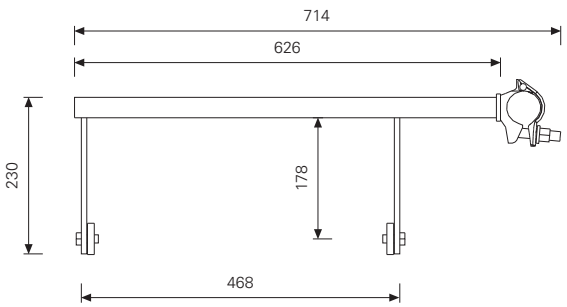






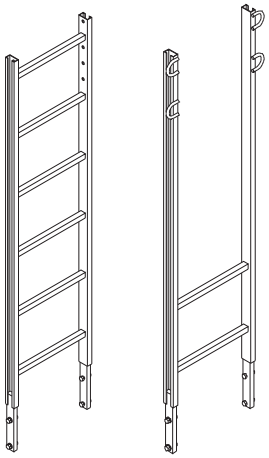


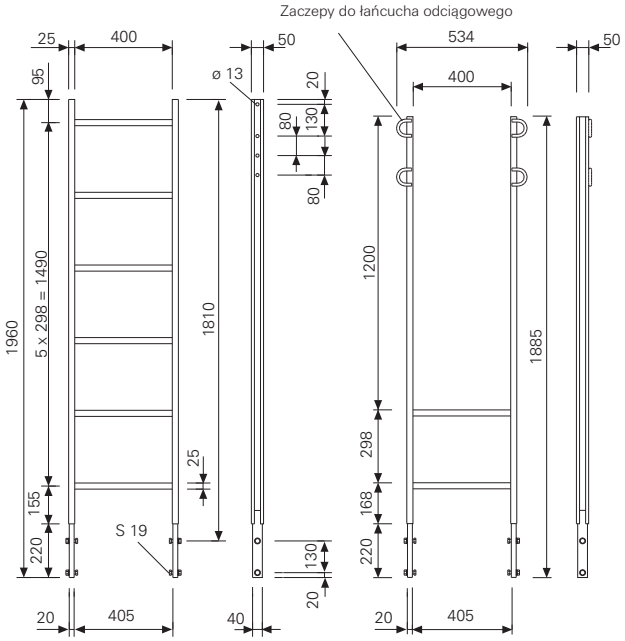




	Ciężar kg	Nr art.
Drabina 180/6, ocynk.	7,15	051410
Drabina wyjściowa 180/2, ocynk.	11,10	103724

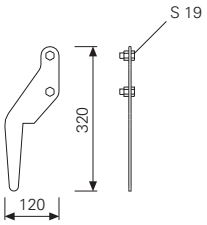
W komplecie:
śruba ISO 4017 - M12x40 - 8.8, ocynk. (4x);
nakrętka ISO 7042 - M12 - 8, ocynk. (4x).





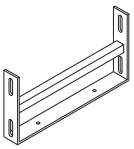
Zaczep drabiny, ocynk.	0,68	103718

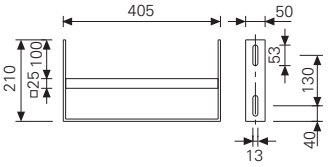
Do drabiny dolnej. 2x na drabinę.
W komplecie:
śruba ISO 4017 - M12x25 - 8.8, ocynk. (2x);
nakrętka ISO 7042 - M12 - 8, ocynk. (2x).



Podstawa drabiny	2,36	051460

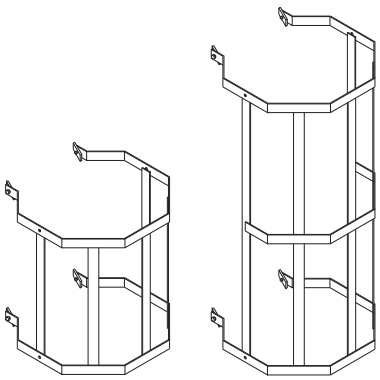
Do zabezpieczenia drabiny przed poślizgiem na poszyciu pomostu.

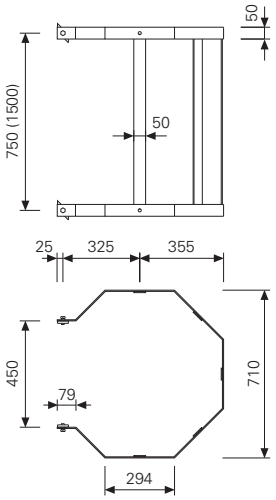




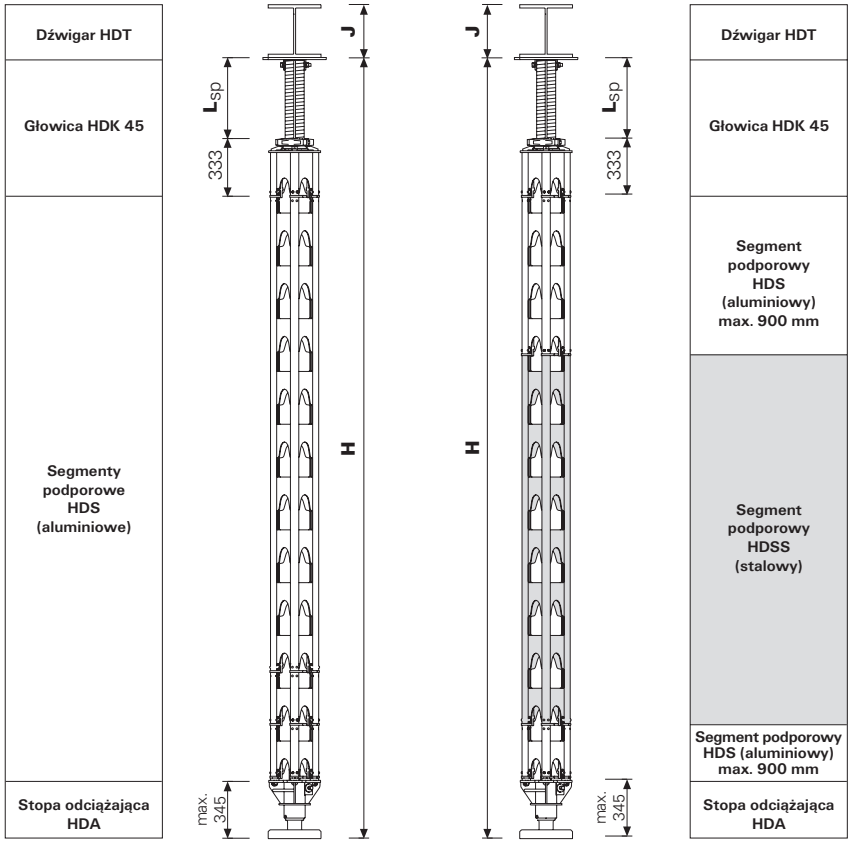
Osłona drabiny 75, ocynk.	15,50	104132
Osłona drabiny 150, ocynk.	25,20	051450

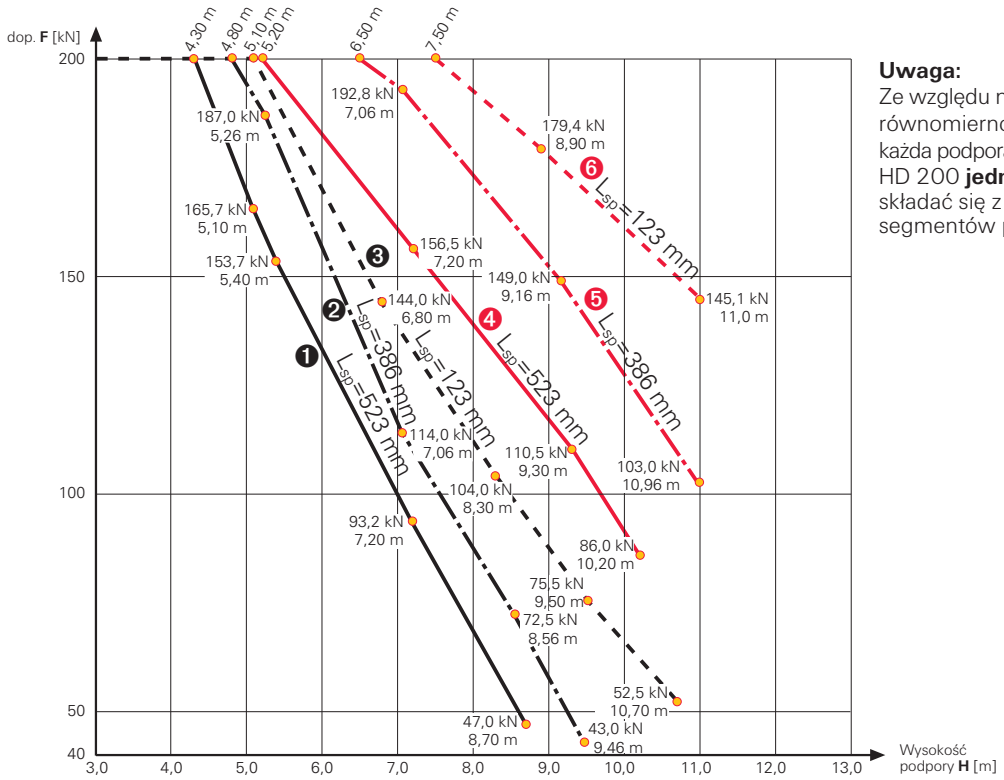
W komplecie:
śruba ISO 4017 - M12x25 - 8.8, ocynk. (4x);
płytka zaciskowa (4x).





Podpora wysokonośna HD 200





Uwaga:
Ze względu na zapewnienie równomierności osiadania, każda podpora wysokonośna HD 200 **jednej** tarczy musi składać się z jednakowych segmentów podporowych.

PERI Polska
Sieć handlowa

■ 1.0
Oddział
PERI Warszawa
ul. Stołeczna 62
05-860 Płochocin
tel.: (0-22) 72 17 330
fax: (0-22) 72 17 331
Dyrektor Oddziału:
Artur Wilczyński
Z-ca Dyrektora
Robert Wierzbicki
Z-ca Dyrektora
Maciej Rudaś

■ 1.1
Przedstawicielstwo
PERI Białystok
ul. Św. Rocha 5/201
15-879 Białystok
tel./fax: (0-85) 74 22 080
Przedstawiciel
Techniczno-Handlowy:
Daniel Bondar

■ 1.2
Przedstawicielstwo
PERI Łódź
ul. Aleksandrowska 67/93
91-205 Łódź
tel.: (0-42) 61 10 891
fax: (0-42) 61 10 893
Z-ca Dyrektora
Andrzej Zając

■ 1.3
Przedstawicielstwo
PERI Lublin
ul. Zemborzycka 53
20-445 Lublin
tel.: (0-81) 74 58 874
fax: (0-81) 74 58 875
Przedstawiciel
Techniczno-Handlowy:
Sławomir Waleniak

■ 2.0
Oddział
Rusztowań PERI
ul. Stołeczna 62
05-860 Płochocin
tel.: (0-22) 72 17 440
fax: (0-22) 72 17 441
Dyrektor Oddziału:
Robert Szpila

■ 3.0
Centrum Obrotu
Sklejką PERI
ul. Stołeczna 62
05-860 Płochocin
tel.: (0-22) 72 17 330
fax: (0-22) 72 17 331
Dyrektor Oddziału:
Daniel Charubin

■ 4.0
Oddział PERI
Gdańsk
ul. Budowlanych 21
80-298 Gdańsk
tel.: (0-58) 34 75 580
fax: (0-58) 34 75 581
Dyrektor Oddziału:
Wojciech Wyrwicki

■ 4.1
Przedstawicielstwo
PERI Bydgoszcz
ul. Fordońska 246
85-766 Bydgoszcz
tel./fax: (0-52) 34 45 915
Przedstawiciel
Techniczno-Handlowy:
Radosław Kęsicki

■ 5.0
Oddział
PERI Poznań
ul. Drukarska 61
62-023 Koninko
tel.: (0-61) 63 42 424
fax: (0-61) 63 42 497
Dyrektor Oddziału:
Tomasz Pastwa

■ 5.1
Przedstawicielstwo
PERI Zielona Góra
ul. Gorzowska 10
65-127 Zielona Góra
tel.: (0-68) 32 49 010
fax: (0-68) 32 49 015
Przedstawiciel
Techniczno-Handlowy:
Mateusz Przybylski

■ 6.0
Oddział
PERI Szczecin
ul. A. Struga 67
70-784 Szczecin
tel.: (0-91) 46 12 887
fax: (0-91) 46 40 634
Dyrektor Oddziału:
Krzysztof Banach

■ 7.0
Oddział
PERI Wrocław
ul. Przemysłowa 1
55-080 Kąty Wrocławskie
tel./fax: (0-71) 73 30 459
Dyrektor Oddziału
Maciej Podsiadło

■ 7.1
Przedstawicielstwo
PERI Opole
ul. Zielonogórska 3
45-955 Opole
tel.: (0-77) 44 16 560
fax: (0-77) 45 80 455
Dyrektor
Józef Salańczyk

■ 8.0
Oddział
PERI Katowice
ul. Wiosny Ludów 19 c
43-608 Jaworzno
tel.: (0-32) 61 68 400
fax: (0-32) 61 68 401
Dyrektor Oddziału:
Dariusz Jeż

■ 9.0
Oddział
PERI Kraków
Budynek KBP-200, I piętro
ul. Krakowska 280
32-080 Zabierzów
tel.: (0-12) 257 61 10 - 13
fax: (0-12) 257 61 14
Dyrektor Oddziału:
Andrzej Szostak

■ 9.1
Przedstawicielstwo
PERI Rzeszów
ul. Geodetów 1/101
35-328 Rzeszów
tel./fax: (0-17) 85 47 213
Przedstawiciel
Techniczno-Handlowy:
Dariusz Wiśniowski

PERI Polska Sp. z o.o.
Deskowania Rusztowania
Doradztwo techniczne
ul. Stołeczna 62
05-860 Płochocin
info@peri.pl.pl
www.peri.pl.pl

Legenda
■ Oddziały
■ Przedstawicielstwa

PERI na świecie

01 PERI GmbH
Rudolf-Diesel-Strasse
89264 Weissenhorn
info@peri.com
www.peri.com

02 Francja
PERI S.A.S.
77109 Meaux Cedex
peri.sas@peri.fr
www.peri.fr

03 Szwajcaria
PERI AG
8472 Ohringen
info@peri.ch
www.peri.ch

04 Hiszpania
PERI S.A.
28110 Algete - Madrid
info@peri.es
www.peri.es

05 Belgia/Luxemburg
N.V. PERI S.A.
1840 Londerzeel
info@peri.be
www.peri.be

06 Holandia
PERI B.V.
5480 AH-Schijndel
info@peri.nl
www.peri.nl

07 USA
PERI Formwork Systems, Inc.
Elkridge, MD 21075
info@peri-usa.com
www.peri-usa.com

08 Indonezja
PT Beton Perkasa Wijaksana
Jakarta 10210
bpw@betonperkasa.com
www.peri.com

09 Włochy
PERI S.p.A.
20060 Basiano
info@peri.it
www.peri.it

10 Japonia
PERI Japan K.K.
Tokyo 103-0015
info@perijapan.jp
www.perijapan.jp

11 Wielka Brytania/Irlandia
PERI Ltd.
Rugby, CV23 0AN
info@peri.ltd.uk
www.peri.ltd.uk

12 Turcja
PERI Kalıp ve İskeleleri
Esenyurt / İstanbul 34510
info@peri.com.tr
www.peri.com.tr

13 Węgry
PERI Kft..
1181 Budapest
info@peri.hu
www.peri.hu

14 Malezja
PERI Formwork Malaysia
Sdn. Bhd.
43300 Seri Kembangan,
Selangor Darul Ehsan
info@perimalaysia.com
www.perimalaysia.com

15 Singapur
PERI ASIA Pte. Ltd
Singapore 387355
pha@periasia.com
www.periasia.com

16 Austria
PERI Ges.mbH
3134 Nußdorf ob der Traisen
office@peri.at
www.peri.at

17 Czechy
PERI spol. s r.o.
252 42 Jesenice u Prahy
info@peri.cz
www.peri.cz

18 Dania
PERI Danmark A/S
2670 Greve
peri@peri.dk
www.peri.dk

19 Finlandia
PERI Suomi Ltd. Oy
05460 Hyvinkää
info@perisuomi.fi
www.perisuomi.fi

20 Norwegia
PERI NORGE AS
3036 Drammen
info@peri.no
www.peri.no

21 Polska
PERI Polska Sp. z o.o.
05-860 Płochocin
info@peri.pl.pl
www.peri.pl.pl

22 Szwecja
PERIform SverigeE AB
30013 Halmstad
peri@periform.se
www.periform.se

23 Korea
PERI (Korea) Ltd.
Seoul 135-080
info@perikorea.com
www.perikorea.com

24 Portugalia
PERIcofragens Lda.
2790-326 Queijas
info@peri.pt
www.peri.pt

25 Argentyna
PERI S.A.
B1625GPA Escobar
Prov. Bs. As.
info@peri.com.ar
www.peri.com.ar

26 Brazylia
PERI Formas e
Escoramentos Ltda.
CEP 06730-000
Vargem Grande Paulista
São Paulo
info@peribrasil.com.br
www.peribrasil.com.br

27 Chile
PERI Chile Ltda.
Colina, Santiago de Chile
peri.chile@peri.cl
www.peri.cl

28 Rumunia
PERI România SRL
077015 Baloteşti - ILFOV
info@peri.ro
www.peri.ro

29 Słowenia
PERI Slowenien
Goran Opalic
2000 Maribor
peri.slo@triera.net
www.peri.com

30 Słowacja
PERI spol. s r.o.
903 01 Senec
info@peri.sk
www.peri.sk

31 Australia
PERI Australia Pty. Ltd.
Glendenning NSW 2761
info@periaus.com.au
www.periaus.com.au

32 Estonia
PERI AS
76406 Saku vald
Harjumaa
peri@peri.ee
www.peri.ee

33 Grecja
PERI Hellas Ltd.
194 00 Koropi
info@perihellas.gr
www.perihellas.gr

34 Łotwa
PERI SIA
2118 Salaspils novads,
Rigas rajons
info@peri-latvija.lv
www.peri-latvija.lv

35 Zjednoczone Emiraty Arabskie
PERI (L.L.C.)
Dubai
perillc@perime.com
www.perime.com

36 Kanada
PERI Formwork Systems, Inc.
Bolton, Ontario
L7E 1K1
info@peri.ca
www.peri.ca

37 Liban
Lebanon Representative Office
Jdeideh
lebanon@peri.de
www.peri.de

38 Litwa
PERI UAB
02300 Vilnius
info@peri.lt
www.peri.lt

39 Maroko
PERI S.A.
Tanger
peri25@menara.ma
www.peri.com

40 Izrael
PERI Formwork
Engineering Ltd
Petach Tikva, 49002
info@peri.co.il
www.peri.co.il

41 Bułgaria
PERI BULGARIA EOOD
1839 Sofia
peri.bulgaria@peri.bg
www.peri.bg

42 Islandia
Armar ehf.
220 Hafnarfjörður
www.armar.is

43 Kazachstan
TOO PERI Kazakhstan
050010 Almaty
peri@peri.kz
www.peri.kz

44 Rosja
OOO PERI
142403 Noginsk
moscow@peri.ru
www.peri.ru

45 Afryka Południowa
Wiehahn Formwork and
Scaffolding (Pty) Ltd.
7600 Stellenbosch
info@wiehahn.co.za
www.wiehahn.co.za

46 Ukraina
TOW PERI Ukraina
07400 Brovary
peri@peri.ua
www.peri.ua

47 Egipt
Egypt Branch Office
11361 Heliopolis / Cairo
info@peri.com.eg
www.peri.com.eg

48 Serbia
PERI Oplate d.o.o.
11272 Dobanovci
office@peri.co.yu
www.peri.co.yu

49 Meksyk
PERI Cimbras y Andamios,
S.A. de C.V.
Estado de México,
C.P. 54680
info@peri.com.mx
www.peri.com.mx

50 Azerbejdżan
PERI Kalıp ve İskeleleri
Baku
peribaku@peri.com.tr
www.peri.com.tr

51 Turkmenia
PERI Kalıp ve İskeleleri
Aşgabat
ahmet.kadioglu@peri.com.tr
www.peri.com.tr

52 Białoruś
PERI Belarus
220030 Minsk
peri@mail.belpak.by
www.peri.com

53 Chorwacja
PERI oplate i skele d.o.o.
10 250 Donji Stupnik/
Zagreb
info@peri.com.hr
www.peri.com.hr

54 Iran
PERI GmbH
Iran Branch Office
Tehran-Iran
info@peri.ir
www.peri.ir

55 Indie
PERI (India) Pvt Ltd
Mumbai – 400064
info@peri.in
www.peri.in

56 Jordania
PERI GmbH - Jordan
11947 Amman
jordan@peri.com
www.peri.com

57 Kuwejt
PERI Kuwait
13011 Kuwait
kuwait@peri.com
www.peri.com

58 Arabia Saudyjska
PERI Saudi Arabia
Jeddah - 21463
K.S.A
info@peri.com.sa
www.peri.com.sa

59 Katar
PERI Qatar LLC
Doha
info@periqatar.com
www.periqatar.com

60 Algieria
Société PERI S.A.S.
Kouba - Alger
peri.alger@peri.fr
www.peri.fr

61 Albania
Tirane
erti.hasanaj@peri.com.tr
www.peri.com.tr

62 Peru
PERI Peruana SAC
Chorrillos, Lima
contacto@peri.com.pe
www.peri.com.pe

63 Panama
PERI Panama Inc.
587 Panama City
johny.fernandezc@peri.com.pa
www.peri.com.pa

64 Angola
PERIcofragens, Lda.
Luanda
renato.portugal@peri.pt
www.peri.pt

65 Nigeria
Heights Access Nigeria Ltd.
Victoria Island, Lagos

66 Oman
PERI (L.L.C.)
Muscat
Sultanate of Oman
perimct@perime.com
www.perime.com

Oferta PERI

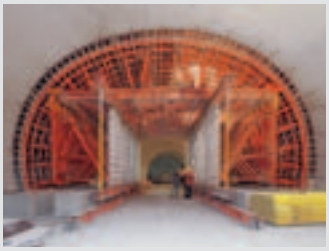
Deskowania ścienne
Deskowania ramowe
Deskowania dźwigarowe
Deskowania łukowe
Deskowania fasadowe
Kozły oporowe

Systemy pomostów
Pomosty robocze
System samoczynnego wspinania
Osłony zabezpieczające
System pomostów

Deskowania słupów
kwadratowych
prostokątnych
okrągłych

Rusztowania, schodnie, platformy robocze
Rusztowania fasadowe
Platformy robocze
Dachy
Schodnie

Deskowania stropowe
Deskowania płytowe
Deskowania rusztowe
Deskowania dźwigarowe
Stoły stropowe
Deskowania podciągów



Deskowania mostowe i tunelowe
Wózki gzymsowe
Pomosty gzymsowe
Zestaw inżynieryjny

Rusztowania podporowe
Podpory stropowe stalowe
Podpory stropowe aluminiowe
Podpory ramowe
Podpory wysokonośne

Usługi serwisowe
Pierwomontaż deskowań
Czyszczenie i naprawa
Projektowanie deskowań
Oprogramowanie
Analiza statyczna
Konstrukcje specjalne

Pozostałe systemy
Płyty poszycia deskowań
Dźwigary deskowaniowe
Systemy zastawcze
Palety ładunkowe

PL pl 03/2010 3ma Art.-Nr.: 791955 © Copyright by PERI GmbH

PERI Polska Sp. z o.o.
Deskowania i Rusztowania
Doradztwo techniczne

ul. Stołeczna 62
05-860 Płochocin
tel.: (0-22) 72 17 400
fax: (0-22) 72 17 401
info@peri.pl.pl
www.peri.pl.pl