Wieża stosu ST 100

Rusztowanie podporowe z jednym rodzajem ramy dla każdej wysokości

Certyfikat Bezpieczeństwa
Nr B/02/059/03

Wydanie 11/2009

PERI GmbH
Formwork Scaffolding Engineering
P.O. Box 1264
89259 Weissenhorn
Germany
Tel +49 (0)73 09.9 50-0
Fax +49 (0)73 09.9 51-0
info@peri.com
www.peri.com

Uwagi:

Przy stosowaniu naszych wyrobów należy przestrzegać obowiązujących w poszczególnych krajach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.

Zdjęcia w niniejszej broszurze ilustrują chwilowy stan występujący na konkretnych budowach. Szczegóły zabezpieczeń i zakotwień nie mogą być dlatego traktowane jako wzorcowe i ostateczne.

Należy bezwzględnie przestrzegać wskazówek bezpieczeństwa oraz dopuszczalnych obciążeń. Wszelkie odstępstwa lub zmiany wymagają oddzielnego sprawdzenia stanów granicznych.

Zmiany konstrukcyjne wynikające z postępu techniki oraz pomyłki i błędy w druku są zastrzeżone.

Spis treści

Wieża stosu ST 100
2 Właściwe rusztowanie podporowe dla każdej budowy

4 Wysoka nośność również bez stężeń

6 Wielofunkcyjne rusztowanie podporowe

8 Łatwy i szybki montaż

10 Niewielka ilość elementów ułatwia specyfikację materiału

12 Tablice

18 Przegląd wyrobów

24 PERI w Polsce

Wieża stosu ST 100

Właściwe rusztowanie podporowe dla każdej budowy

Wieża stosu ST 100, podpora ramowa tylko z jednym typem ramy dla każdej wysokości.

Przy użyciu jednej ramy o wysokości 50 cm można łatwo i szybko zmontować wszystkie wysokości do 22,29 m.

Połączenia ram wieży stosu ST 100 nie posiadają sworzni, śrub i innego łatwo gubiącego się na budowie osprzętu.

Specyfikację materiału wieży stosu ST 100 wykonuje się szybko, bez konieczności stosowania trudno zrozumiałych tablic kombinacyjnych i czasochłonnego szukania drobnych elementów.

Przy dużych wysokościach wieżę stosu ST 100 montuje się w pozycji leżącej na podłożu. Systemowe stężenia umożliwiają przemieszczanie wież stosu żurawiem.

Racjonalne rusztowanie podporowe ST 100 przenosi bardzo duże obciążenia, np. ciężar stropu żelbetowego o gr. 2,50 m na wysokości 10 m.

Nie ma znaczenia, czy wysokość jest mała czy duża - PERI ST 100 pasuje wszędzie.

Wysokie na 16,10 m rusztowanie podporowe PERI ST 100 podczas budowy elektrowni.

Wieża stosu ST 100
Wysoka nośność również bez stężeń

Wieża stosu ST 100 w wielu przypadkach nie wymaga stosowania stężeń, a mimo to zapewnia wysoką nośność (patrz świadectwo z badań technicznych oraz tablice).

Wieża stosu ST 100 posiada świadectwo z badań technicznych.

Czasochłonne obliczenia statyczne nie są konieczne.

Świadectwo z badań technicznych dostępne jest na życzenie.

Wieża stosu PERI przenosi obciążenia również bez systemowych stężeń. Podciągi deskowane są bezproblemowo.

w budownictwie mieszkaniowym, przemysłowym czy mostowym, wieża stosu PERI ST 100 przenosi obciążenia do 214,0 kN na wieżę. (patrz świadectwo z badań technicznych)

Przy pomocy wieży ST 100 ciężkie podciągi można betonować z wyprzedzeniem. Roboty przebiegają sprawnie, ponieważ wieża ST 100 często nie wymaga stosowania stężeń.

Trzpień z głowicą krzyżową stabilnie podpiera pojedyncze lub podwójne dźwigary GT 24.

Tam, gdzie standardowe podpory stropowe nie wystarczają, szybko daje się zastosować wieże stosu ST 100.

Wieża stosu ST 100
Wielofunkcyjne rusztowanie podporowe

ST 100 składa się tylko z 5 elementów systemowych.
Wystarczą one by wznieść wieżę stosu ST 100 na każdą dowolną wysokość. Często stosuje się tylko 4 elementy, gdy nie ma potrzeby stosowania stężeń.

Szybki montaż ST 100.
Wszystkie elementy wieży łączone są poprzez osadzanie. Bez sworzni lub zawleczek.

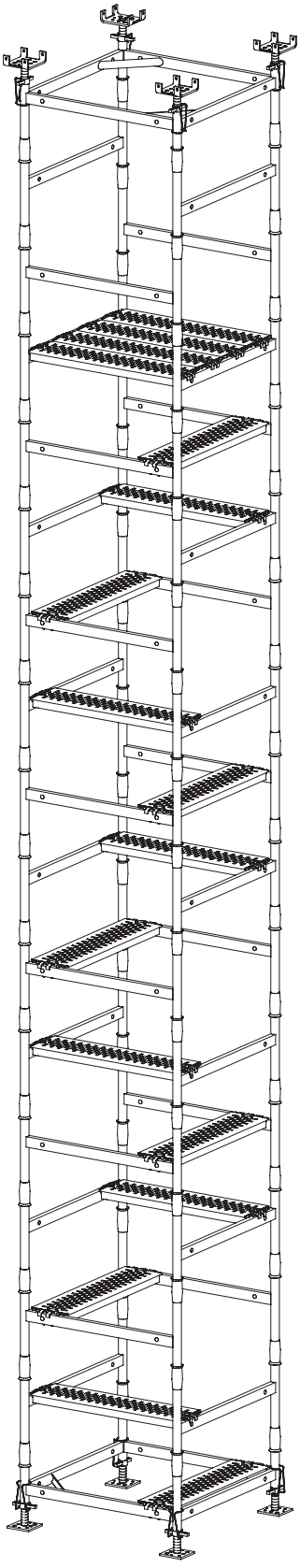
Łatwość projektowania ST 100.
Wieżę stosu ST 100 cechuje jedna wielkość ramy. Dzięki temu łatwo i bez użycia tablic można ustalić każdą zamierzoną wysokość.

Wysokie bezpieczeństwo podczas stosowania ST 100.
Podesty przemysłowe UDI 25 x 100 zapewniają bezpieczny dostęp, tworząc zarazem stanowisko pracy. Montaż podestów jest szybki i łatwy.

Przy pomocy ramy stosu, która waży tylko 7 kg, można uzyskać dowolne wysokości.

Stężenia ST 100 zakończone są z jednej strony w zaczep stały, z drugiej - w przechylny. Pozwala to na niezwykle szybki montaż.

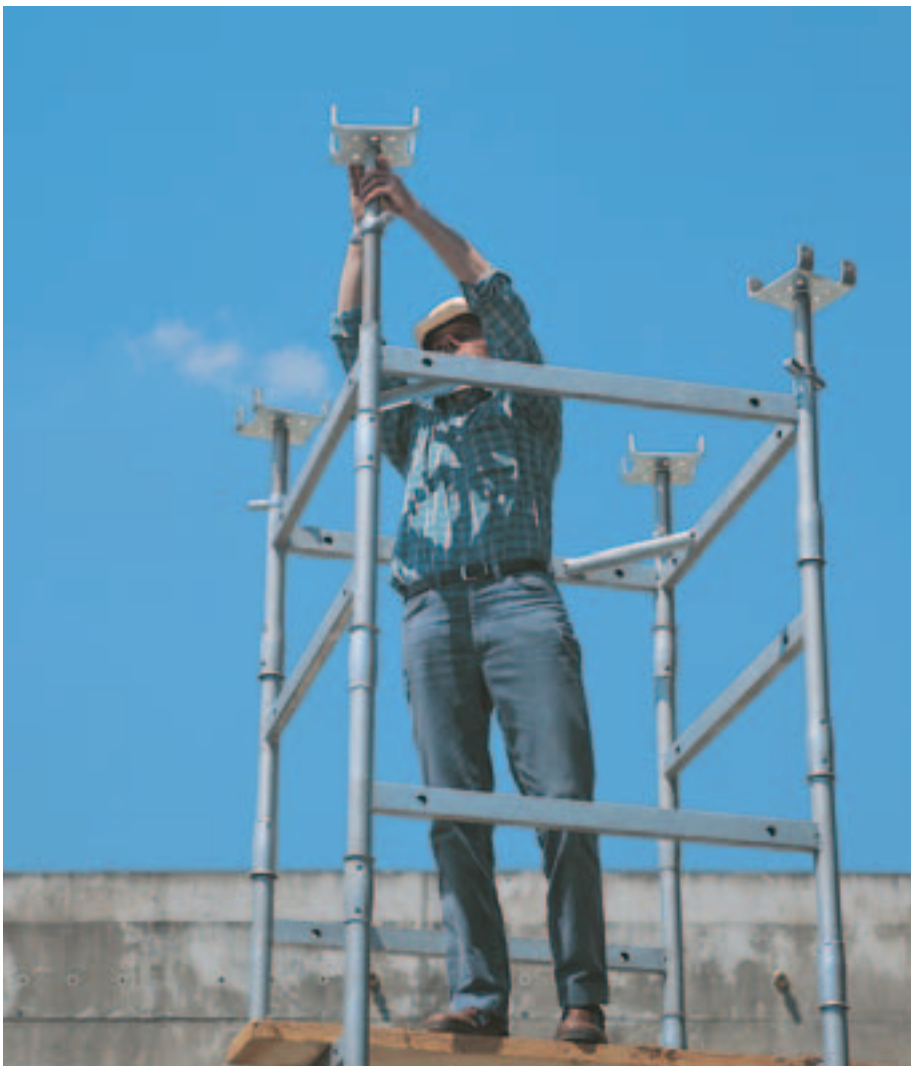
Wieża stosu ST 100 wznoszona jest za pomocą zwykłego osadzania elementów.



Trzpienie z głowicą przegubową mogą podpierać prawie wszystkie rodzaje dźwigarów głównych zwieńczenia, jak np. dźwigar GT 24.

Przy dużych obciążeniach trzpienie z głowicami mogą stanowić oparcie także dla stalowych dźwigarów lub innych kształtowników.

Wieża stosu ST 100
Łatwy i szybki montaż



Wyregulować trzpień z głowicą, następnie osadzić.

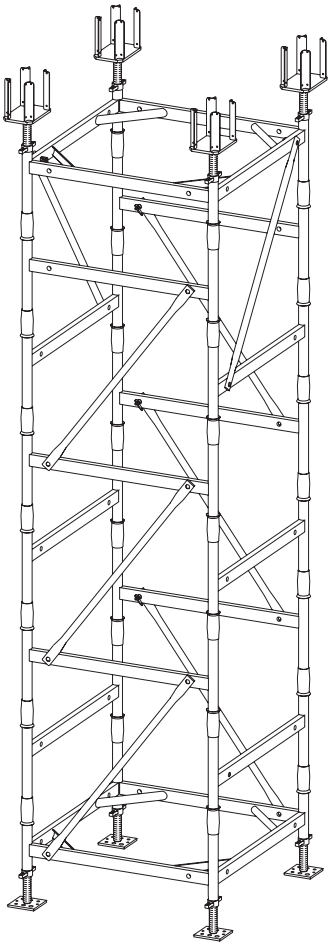
Nałożyć ramę podstawy, poprzez regulację wysuwu trzpieni równocześnie ją poziomując.

Nałożyć odpowiednią ilość ram stosu.

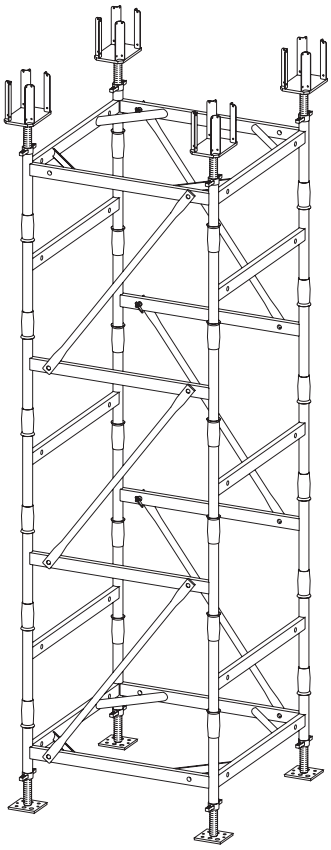
Nałożyć ramę wieńczącą.

W przypadku dużych wysokości montaż w pozycji leżącej może okazać się łatwiejszy i ekonomiczniejszy. By zapewnić odpowiednią wytrzymałość na rozciąganie podczas przemieszczania żurawiem, w ST 100 należy osadzić wszystkie stężenia.

Wskazówka praktyczna:
Podczas montażu na leżąco stężenia w ramach dolnej partii wieży należy osadzać sukcesywnie.



Jeśli liczba całkowita ram stosu jest podzielna przez 4 (czyli 4, 8, 12, 16 itd.) przy osadzaniu stężeń obowiązuje następująca zasada: 2 przeciwległe płaszczyzny wieży = wszystkie stężenia + 2 pozostałe przeciwległe płaszczyzny po jednym stężeniu w polu końcowym, na górze lub na dole.



Jeśli liczba całkowita ram stosu jest niepodzielna przez 4 (czyli 2, 6, 10, 14 itd.) obowiązuje następująca zasada: w obydwu przeciwległych płaszczyznach o tej samej odległości poprzecznej należy osadzić wszystkie stężenia.

W każdej sytuacji obowiązuje zasada: podczas stawiania lub przemieszczania wieży przy pomocy żurawia, u dołu i u góry na nakrętki trzpieni należy nałożyć zabezpieczenia.

Wieża stosu ST 100

Niewielka ilość elementów ułatwia specyfikację materiału

Ile potrzeba elementów przy danej wysokości wieży?

Niniejszy algorytm pozwala szybko określić potrzebną ilość ram stosu na jedną wieżę.

Przykład:
Wysokość wieży wynosi 5,90 m.
(5,90 – 0,81) x 4 = 20,36
Potrzeba więc 20 ram stosu.

Ilość ram podstawy = zawsze 2
Ilość trzpieni ze stopką = zawsze 4
Ilość trzpieni z głowicą = zawsze 4

Ilość stężeń = zawsze taka sama jak liczba ram stosu - w naszym przykładzie wynosi zatem 20 sztuk.

(Wysokość wieży – 0,81 m) x 4

Czy liczba przed przecinkiem jest parzysta?

Nie

Najbliższa liczba parzysta mniejsza od liczby przed przecinkiem odpowiada ilości ram stosu

Tak

Liczba przed przecinkiem odpowiada ilości ram stosu

Jaki powinien być wysuw trzpieni?

Zarówno dla wieży stosu ST 100 jak i wszystkich innych rusztowań podporowych obowiązuje następująca zasada: najpierw należy wyregulować wysuw trzpieni, następnie montować rusztowanie.

Przykład:
Wysokość wieży wynosi 5,90 m.
5,90 – (20 ram stosu : 4) – 0,66

5,90 m = wysokość wieży
– 5,00 m = wysokość ram stosu
– 0,66 m = wysokość ram podstawy

0,24 m = pozostała wartość

Pozostała wartość jest mniejsza niż 0,40 m. Dlatego należy przyjąć:
Wysuw górnego trzpienia = 0,10 m.
Wysuw dolnego trzpienia
0,24 m – 0,10 m = 0,14 m

Wysokość wieży
– (Ilość ram stosu : 4)
– 0,66 (2 x wys. ram podstawy)
= pozostała wartość (m)

Czy pozostała wartość jest większa niż 0,40 m?

Nie

Wysuw górnego trzpienia = 0,10 m
Pozostała wratość
– 0,10 m min. S_K
= wysuw dolnego trzpienia

Tak

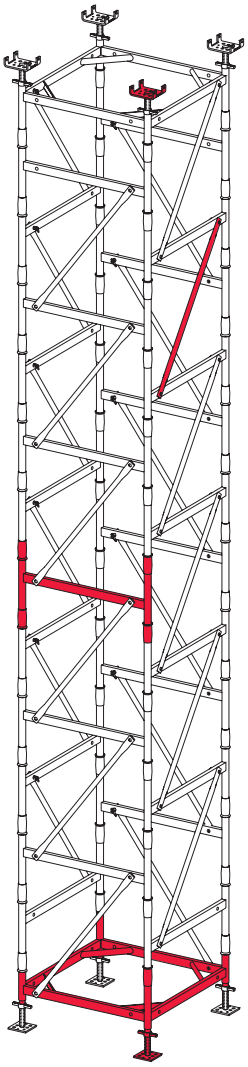
Wysuw dolnego trzpienia = 0,29 m
Pozostała wartość
– 0,29 m maks. S_F
= wysuw górnego trzpienia

Ilości poszczególnych elementów dla wieży o wysokości od 1,80 do 22,29 m

Wysokość wieży [m] min. - maks.	Rama stosu	Stężenie (jeśli wymagane)	Ciężar [kg] ze stężeniami	Ciężar [kg] bez stężeń
1,80 – 2,29	4	4	121,50	112,38
2,30 – 2,79	6	6	139,70	126,02
2,80 – 3,29	8	8	157,90	139,66
3,30 – 3,79	10	10	176,10	153,30
3,80 – 4,29	12	12	194,30	166,94
4,30 – 4,79	14	14	212,50	180,58
4,80 – 5,29	16	16	230,70	194,22
5,30 – 5,79	18	18	248,90	207,86
5,80 – 6,29	20	20	267,10	221,50
6,30 – 6,79	22	22	285,30	235,14
6,80 – 7,29	24	24	303,50	248,78
7,30 – 7,79	26	26	321,70	262,42
7,80 – 8,29	28	28	339,90	276,06
8,30 – 8,79	30	30	368,00	
8,80 – 9,29	32	32	386,20	
9,30 – 9,79	34	34	404,40	
9,80 – 10,29	36	36	422,60	
10,30 – 10,79	38	38	440,80	
10,80 – 11,29	40	40	459,00	
11,30 – 11,79	42	42	477,20	
11,80 – 12,29	44	44	495,40	
12,30 – 12,79	46	46	513,60	
12,80 – 13,29	48	48	531,80	
13,30 – 13,79	50	50	550,00	
13,80 – 14,29	52	52	568,20	
14,30 – 14,79	54	54	586,40	
14,80 – 15,29	56	56	604,60	
15,30 – 15,79	58	58	622,80	
15,80 – 16,29	60	60	641,00	
16,30 – 16,79	62	62	669,10	
16,80 – 17,29	64	64	687,30	
17,30 – 17,79	66	66	705,50	
17,80 – 18,29	68	68	723,70	
18,30 – 18,79	70	70	741,90	
18,80 – 19,29	72	72	760,10	
19,30 – 19,79	74	74	778,30	
19,80 – 20,29	76	76	796,50	
20,30 – 20,79	78	78	814,70	
20,80 – 21,29	80	80	832,90	
21,30 – 21,79	82	82	851,10	
21,80 – 22,29	84	84	869,30	

Podstawowe elementy dla wszystkich wysokości wieży:
2 ramy podstawy ST 100
4 trzpienie ze stopką TR 38-70/50
4 trzpienie z głowicą przegubową TR 38 - 70/50
lub
4 trzpienie z głowicą krzyżową TR 38 - 70 / 50
8 sztuk zabezpieczenia trzpienia (jeśli wymagane)

Kompletne wysokości wieży włącznie ze stopką i głowicą trzpienia.
Podana waga odnosi się do trzpienia z głowicą krzyżową TR 38 - 70 / 50.



Wieża stosu ST 100

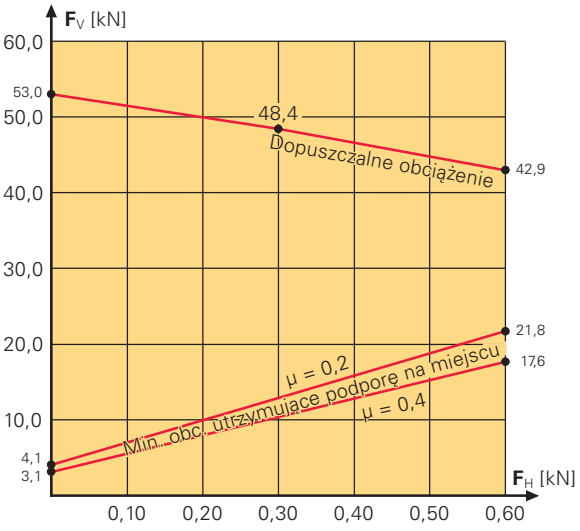
Podpora wolnostojąca z głowicą przegubową

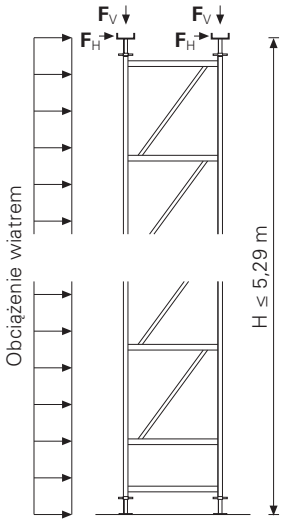
Schemat (D1)

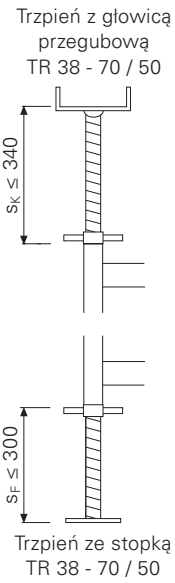
– podpora wolnostojąca
– z obciążeniem wiatrem
– ze stężeniami
– wysokość H ≤ 5,29 m

Świadectwo z badań technicznych
Nr. II B 3-543-236

Dopuszczalne obciążenie na stojak



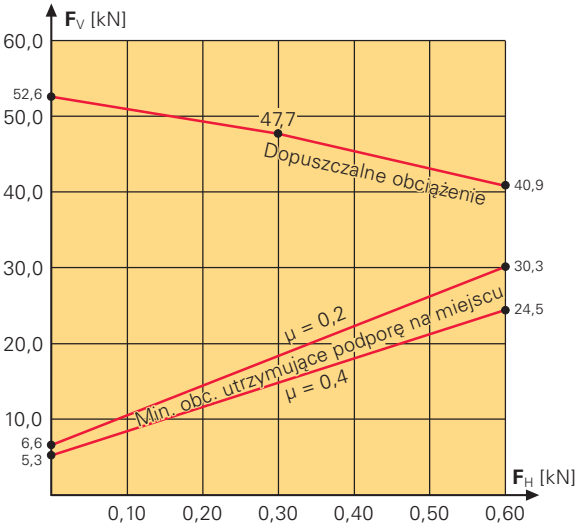


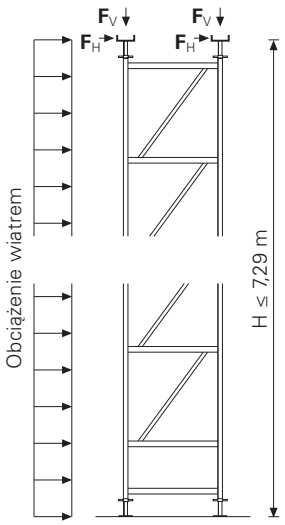


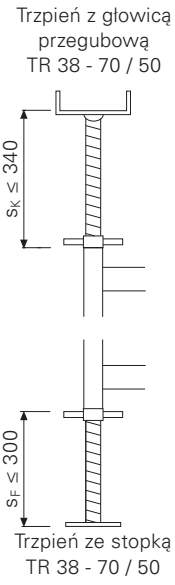
Schemat (D2)

– podpora wolnostojąca
– z obciążeniem wiatrem
– ze stężeniami
– wysokość H ≤ 7,29 m

Dopuszczalne obciążenie na stojak







Wieża stosu ST 100

Z głowicą przegubową u góry poziomo nieprzesuwna

Schemat (D3)

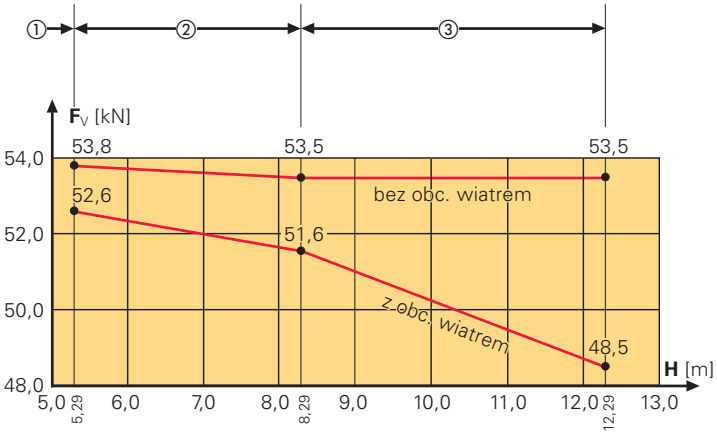
– podpora u góry nieprzesuwna
– z / bez obciążenia wiatrem
– ① H ≤ 5,29
  po 1 stężeniu w obszarze dolnym i górnym

② 5,29 m < H ≤ 8,29 m
  po 2 stężenia w obszarze dolnym i górnym

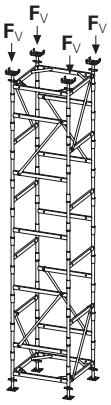
③ 8,29 m < H ≤ 12,29 m
  po 3 stężenia w obszarze dolnym i górnym
  dodatkowo stężenie poziome w połowie wysokości H

Certyfikat Bezpieczeństwa
Nr. B/02/059/03

Dopuszczalne obciążenie na stojak

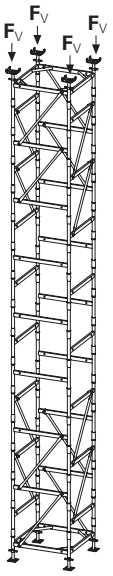


① **53,8 kN / stojak**
bez obc. wiatrem
52,6 kN / stojak
z obc. wiatrem



H ≤ 5,29 m:
po 1 stężeniu z każdej strony w obszarze dolnym i górnym

② **53,5 kN / stojak**
bez obc. wiatrem
51,6 kN / stojak
z obc. wiatrem



H 5,29 m – 8,29 m:
po 2 stężenia z każdej strony w obszarze dolnym i górnym

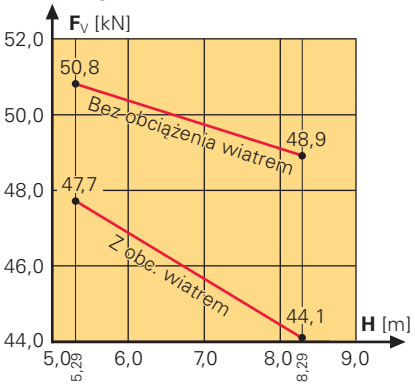
③ **53,5 kN / stojak**
bez obc. wiatrem
48,5 kN / stojak
z obc. wiatrem

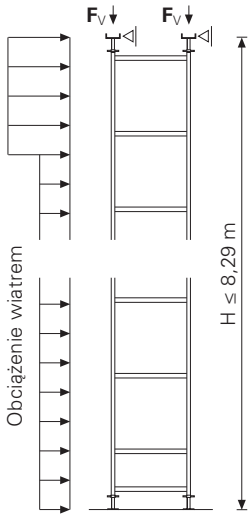
H 8,29 m – 12,29 m:
po 3 stężenia z każdej strony w obszarze dolnym i górnym, dodatkowo poziome stężenie w połowie wysokości H

Schemat (D4)

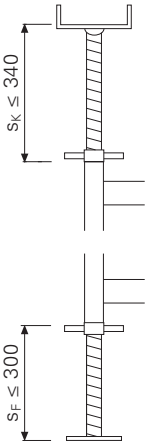
– podpora u góry nieprzesuwna
– bez stężeń
– z / bez obciążenia wiatrem
– wysokość H ≤ 8,29 m

Dopuszczalne obciążenie na stojak





Trzpień z głowicą przegubową
TR 38 - 70 / 50



Trzpień ze stopką
TR 38 - 70 / 50

Wieża stosu ST 100

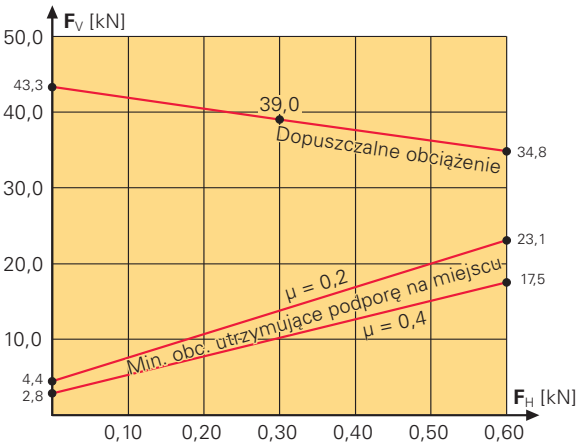
Podpora wolnostojąca, trzpień z głowicą krzyżową

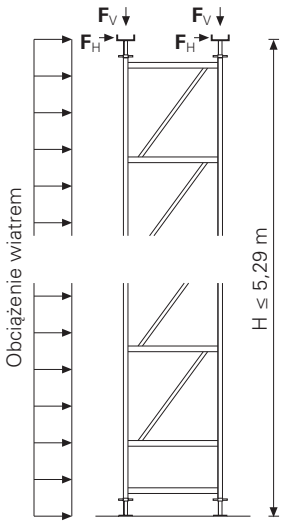
Schemat (D5)

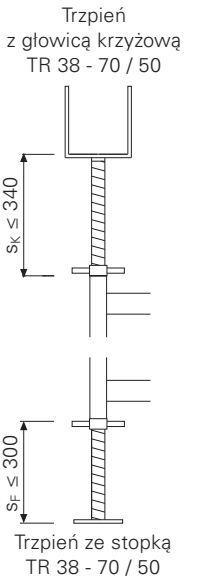
– podpora wolnostojąca
– z obciążeniem wiatrem
– ze stężeniami
– wysokość H ≤ 5,29 m

Świadectwo z badań technicznych
Nr. II B 3-543-236

Dopuszczalne obciążenie na stojak



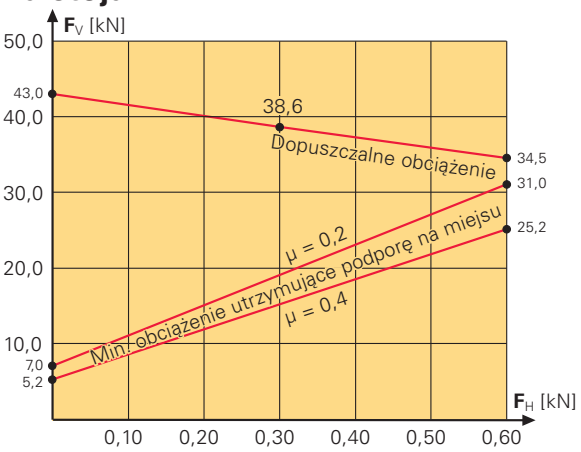


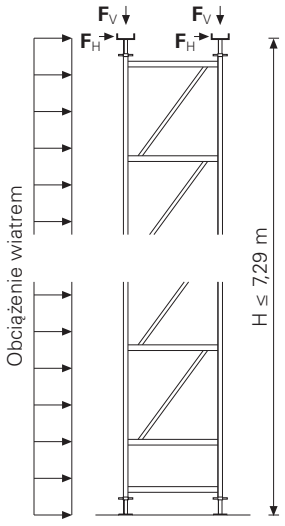


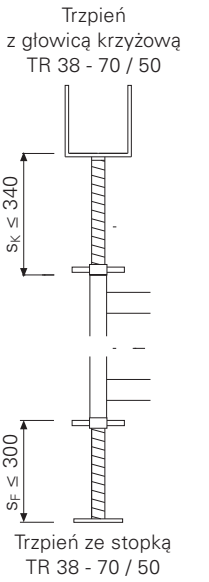
Schemat (D6)

– podpora wolnostojąca
– z obciążeniem wiatrem
– ze stężeniami
– wysokość H ≤ 7,29 m

Dopuszczalne obciążenie na stojak







Wieża stosu ST 100

Z głowicą krzyżową, u góry poziomo nieprzesuwna

Schemat (D7)

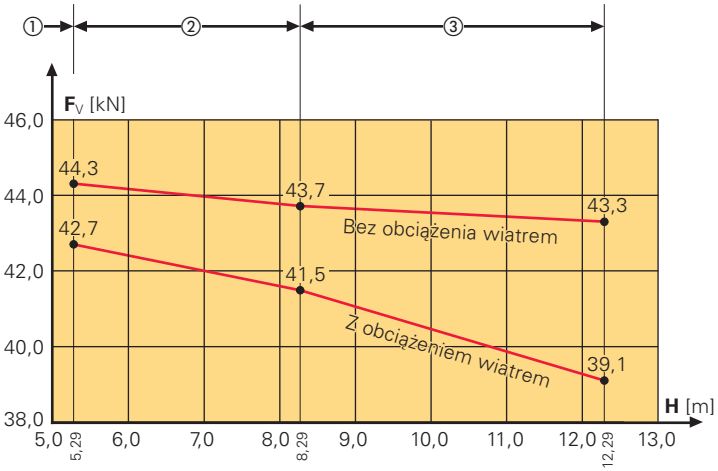
– u góry poziomo nieprzesuwna
– z / bez obciążenia wiatrem
– ① H ≤ 5,29 m
po 1 stężeniu w obszarze górnym i dolnym

② 5,29 m < H ≤ 8,29 m
po 2 stężenia w obszarze górnym i dolnym

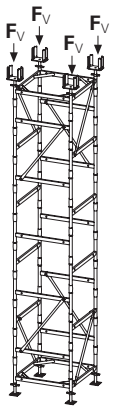
③ 8,29 m < H ≤ 12,29 m
po 3 stężenia w obszarze górnym i dolnym
dodatkowo stężenie poziome w połowie wysokości H

Certyfikat Bezpieczeństwa
Nr. B/02/059/03

Dopuszczalne obciążenie na stojak

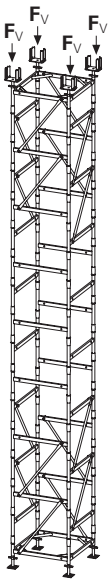


① **44,3 kN / stojak**
bez obc. wiatrem
42,7 kN / stojak
z obc. wiatrem



H ≤ 5,29 m:
po 1 stężeniu
z każdej strony
w obszarze
dolnym i górnym.

② **43,7 kN / stojak**
bez obc. wiatrem
41,5 kN / stojak
z obc. wiatrem



H 5,29 m – 8,29 m:
po 2 stężenia
z każdej strony
w obszarze
dolnym i górnym.

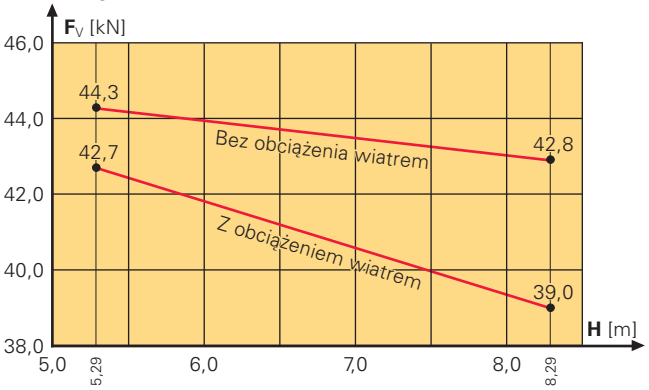
③ **43,3 kN / stojak**
bez obc. wiatrem
39,1 kN / stojak
z obc. wiatrem

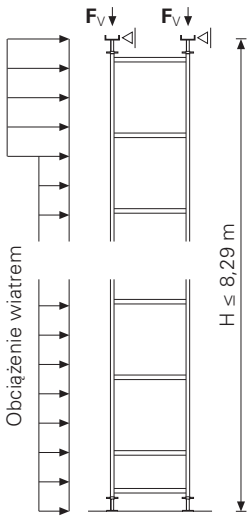
H 8,29 m – 12,29 m:
po 3 stężenia z każdej
strony w obszarze dolnym
i górnym, dodatkowo
poziome stężenie
w połowie wysokości H.

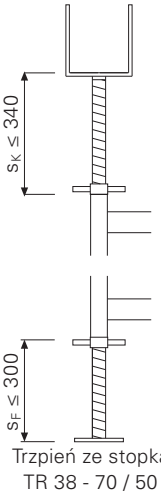
Schemat (D8)

– u góry poziomo nieprzesuwna
– bez stężeń
– z / bez obciążenia wiatrem
– wysokość H ≤ 8,29 m

Dopuszczalne obciążenie na stojak





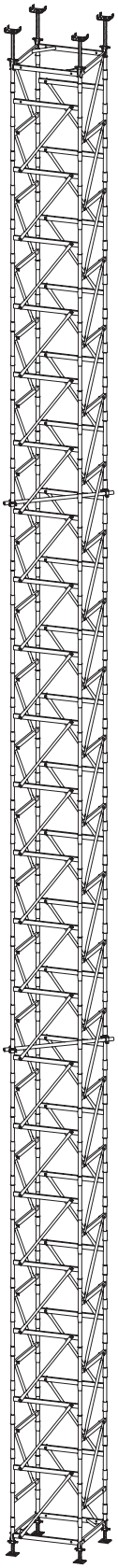


Wieża stosu ST 100

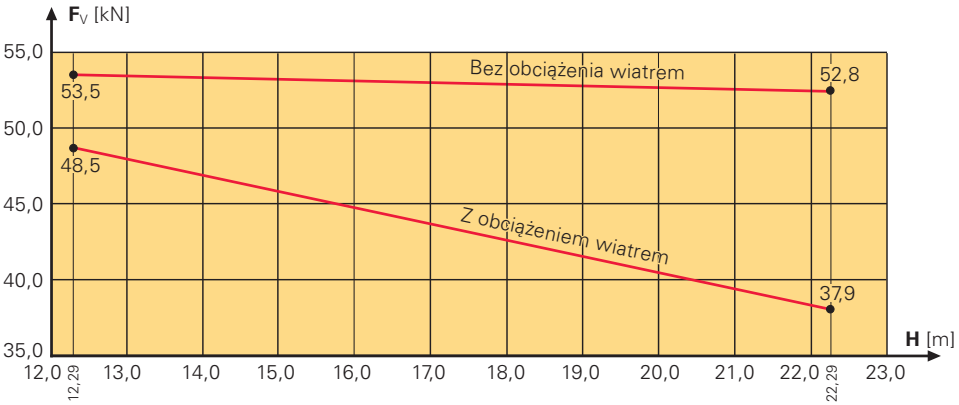
U góry nieprzesuwna, 12,29 m ≤ H ≤ 22,29 m, trzpień z głowicą przegubową

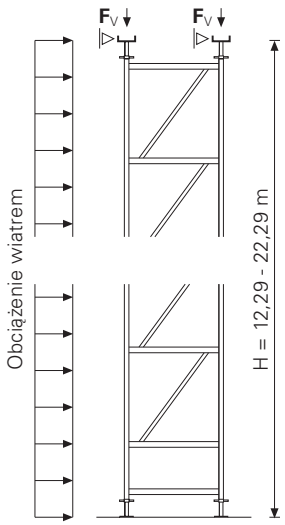
Uzupełnienie do (D3)

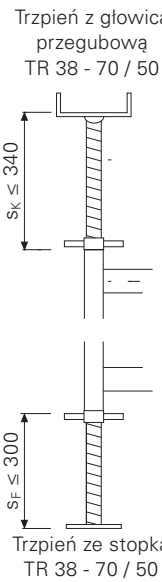
- podpora u góry poziomo nieprzesuwna
- z / bez obciążenia wiatrem
- ze stężeniami
- 2 stężenia poziome na wysokości 1/3 i 2/3 H



Dopuszczalne obciążenie na stojak





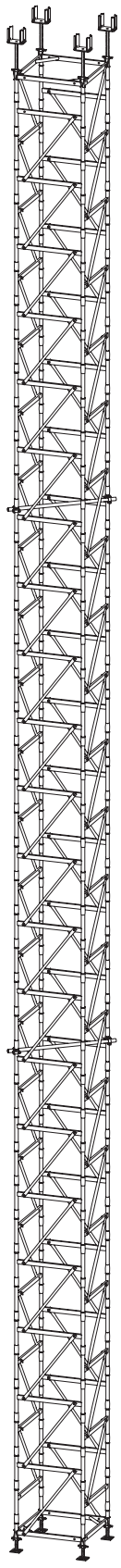


Wieża stosu ST 100

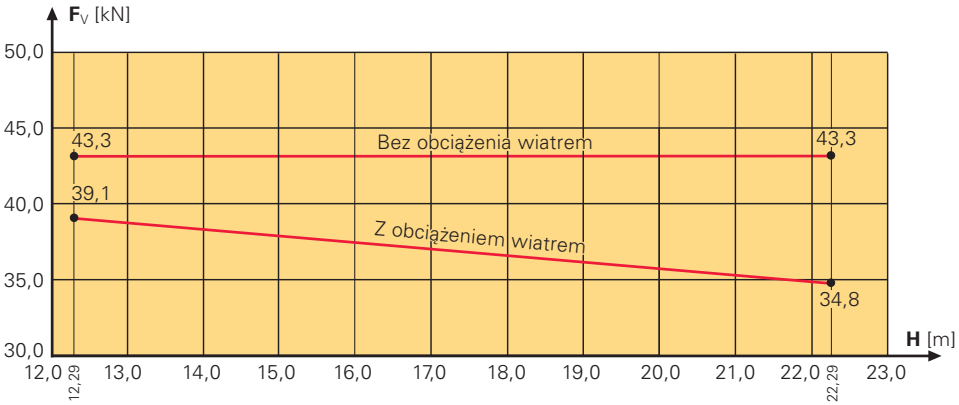
U góry nieprzesuwna, 12,29 m ≤ H ≤ 22,29 m, trzpień z głowicą krzyżową

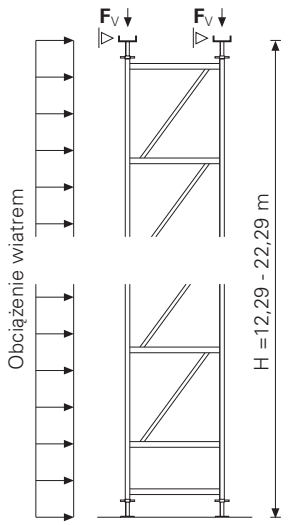
Uzupełnienie do (D7)

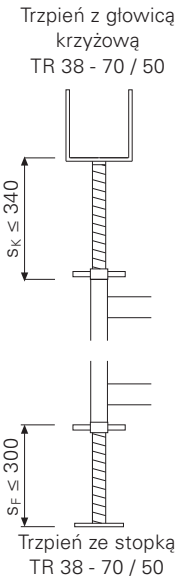
- podpora u góry poziomo nieprzesuwna
- z / bez obciążenia wiatrem
- ze stężeniami
- 2 stężenia poziome na wysokości 1/3 i 2/3 H



Dopuszczalne obciążenie na stojak

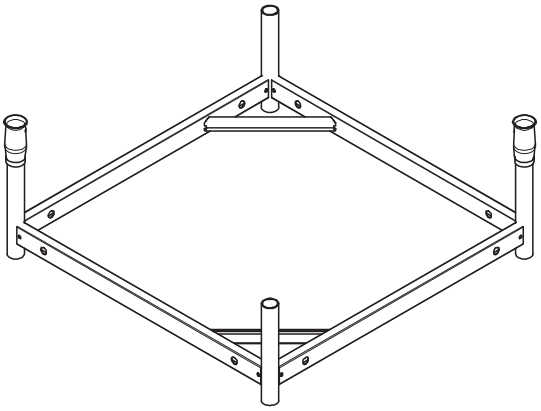


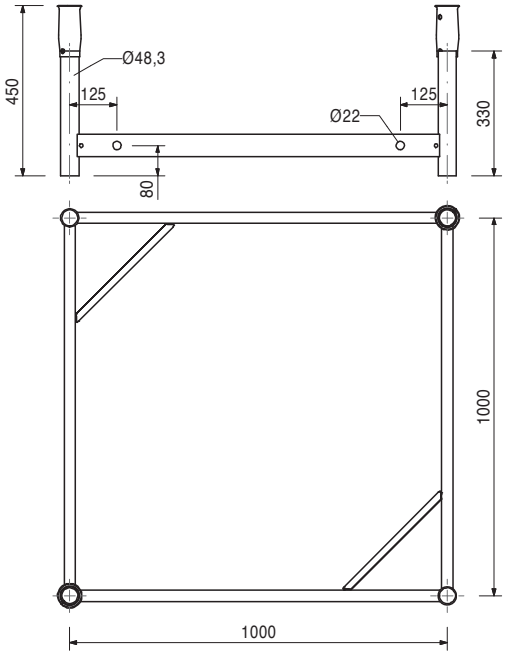




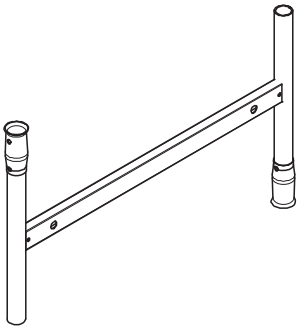
Wieża stosu ST 100

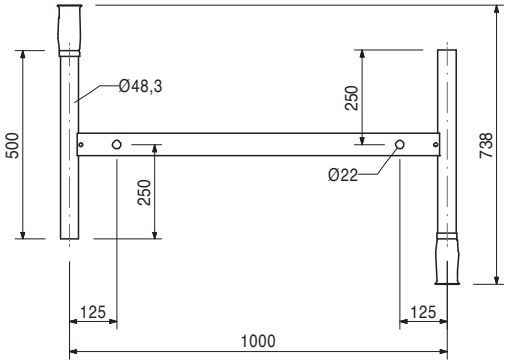
Nr art.	Ciężar kg	
019900	16,600	**Rama podstawy ST 100, ocynk.** Stosowana w podstawie i w zwieńczeniu górnym wieży.



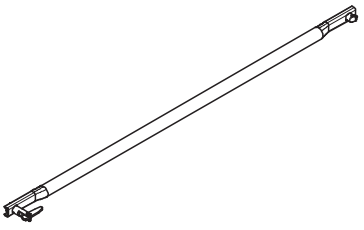


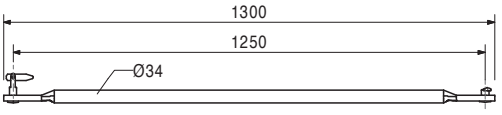
019910	6,820	**Rama stosu ST 100, ocynk.** Rama stosu ST 100. 4 sztuki na 1 m wysokości wieży.



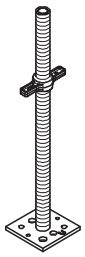


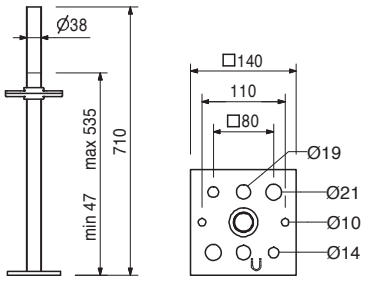
019940	2,290	**Stężenie ST 100, ocynk.** Do stężania pionowego i łączenia ram wieży. Ilość stężeń na wieżę określana jest w zależności od schematu statycznego.



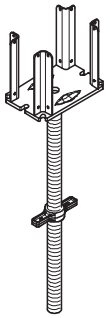


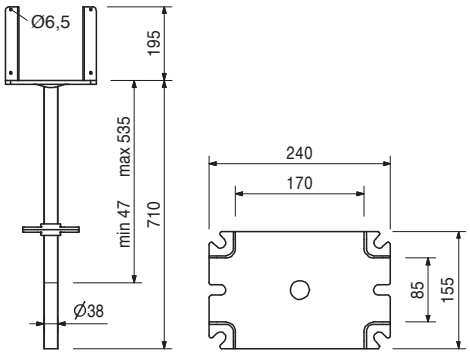
Nr art.	Ciężar kg		
019780	5,160	**Trzpień ze stopką TR 38-70/50** Do rusztowań podporowych.	**Uwaga** Z integralną nakrętką wirową.





019950	7,690	**Trzpień z głowicą krzyżową TR 38-70/50** Do stabilnego podpierania jednego lub dwóch dźwigarów GT 24 lub VT 20.	**Uwaga** Z integralną nakrętką wirową.

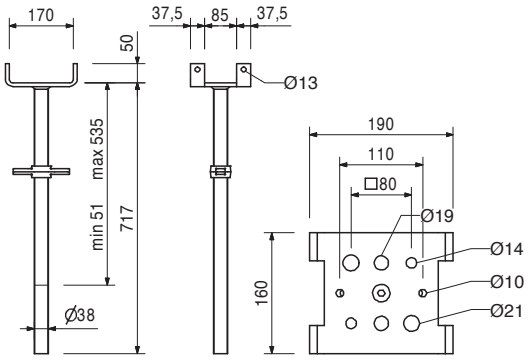




Osprzęt

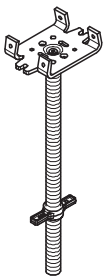
028590	0,568	**Jarzmo podwójne, 16-25, ocynk.**

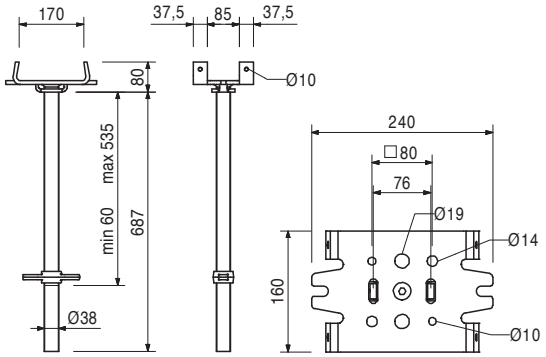
019790	6,360	**Trzpień z głowicą przegubową TR 38-70/50** Maksymalne nachylenie głowicy 4,4 % w każdym kierunku.	**Uwaga** Z integralną nakrętką wirową.



Nr art.	Ciężar kg	
116081	6,950	**Trzpień z głowicą przegubową TR 38-70/50** Maksymalne nachylenie głowicy 4,4 % w każdym kierunku.

Uwaga
Z zabezpieczeniem trzpienia i integralną nakrętką wirową.



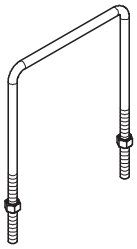


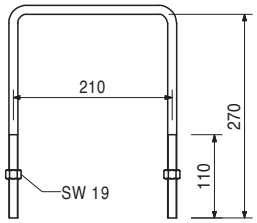
Osprzęt

028590	0,568	**Jarzmo podwójne, 16-25, ocynk.**
018300	0,564	**Podkładka poprzeczna, ocynk.**

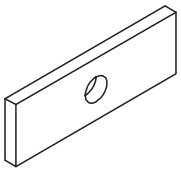
Nr art.	Ciężar kg	
028590	0,568	**Jarzmo podwójne, 16-25, ocynk.** Do montowania 2 dźwigarów GT 24 lub VT 20 na trzpieniach z głowicą krzyżową lub przegubową TR 38.

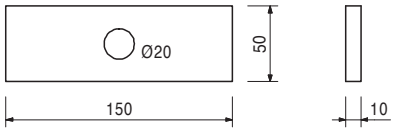
Uwaga
Rozwartość klucza: S 19.





Nr art.	Ciężar kg	
018300	0,564	**Podkładka poprzeczna, ocynk.** Do mocowania rygli SRZ i SRU na trzpieniach z głowicą przegubową TR 38.

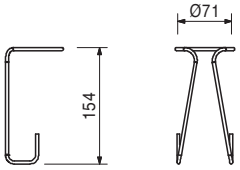




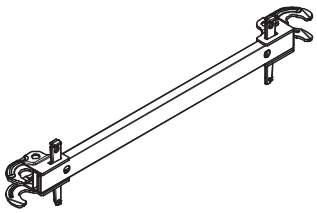
Osprzęt

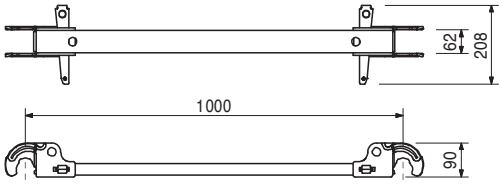
		Śruba z łbem sześciokątnym
018350	0,310	**ISO 4016 M16 x 160-4.6 MU, ocynk.**

Nr art.	Ciężar kg	
019800	0,063	**Zabezpieczenie trzpienia ST 100** Do zabezpieczania trzpieni TR przed wysuwaniem się z ram.

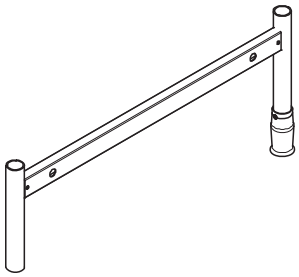


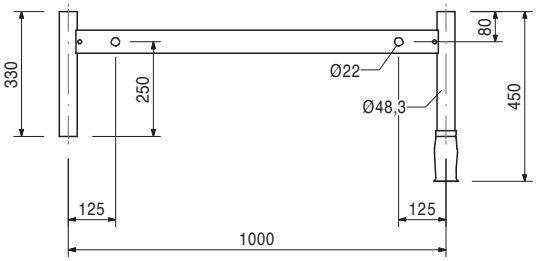
019920	6,180	**Rygiel końcowy ST 100, ocynk.** Do usztywniania ram końcowych ST 100. 2 sztuki na płaszczyznę poziomą wieży.



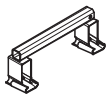


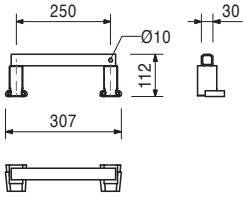
019930	5,260	**Rama końcowa ST 100, ocynk.** W połączeniu z ryglem końcowym zastępuje ramę podstawy wieży. 2 sztuki na płaszczyznę poziomą wieży.





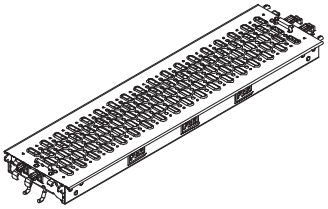
019810	1,010	**Łącznik ST 100, ocynk.** Do łączenia wieży z dodatkową płaszczyzną pionową, dostawianą w celu zwiększenia nośności wieży.2 sztuki na płaszczyznę pionową i na 1 m wysokości wieży.

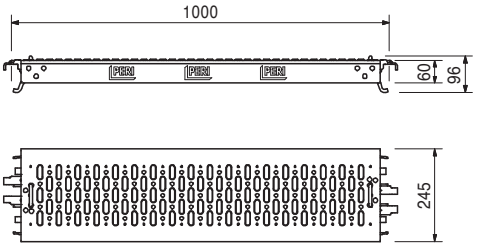




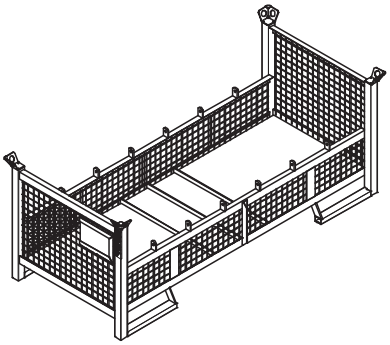
Wieża stosu ST 100

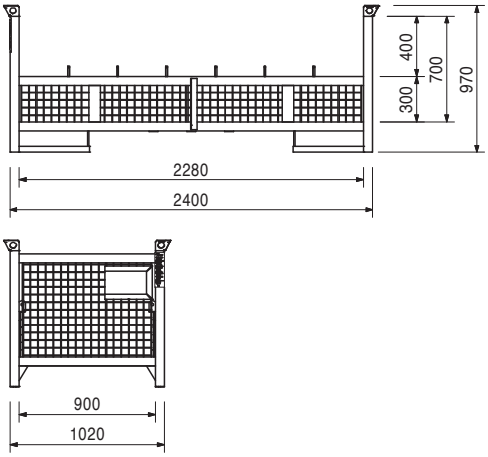
Nr art.	Ciężar kg		X	dop. p [kN/m²]
106092	6,960	**Podest UDI 25 x 100** Montaż na ryglach UH.	1000	10,0



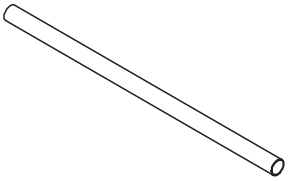


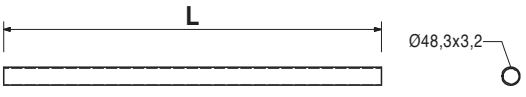
065050	124,000	**Paleta ST 100-2, ocynk.** Do składowania i transportowania elementów wieży stosu ST 100. Pojemność: 84 szt. ramy stosu + trzpienie + stężenia.	**Uwaga** Nośność 1,5 t. Należy przestrzegać dokumentacji techniczno-ruchowej!



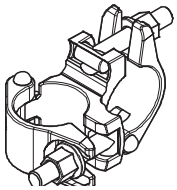


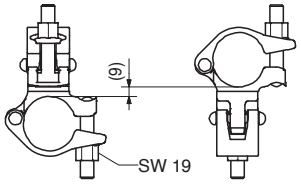
			L
		Rury stalowe Ø 48,3 x 3,2	
026415	3,550	**Rura stalowa Ø 48,3 x 3,2, długość specjalna**	
026417	0,000	**Cięcie rury**	
026411	3,550	**Rura stalowa Ø 48,3 x 3,2, l = 1,0 m**	1000
026412	7,100	**Rura stalowa Ø 48,3 x 3,2, l = 2,0 m**	2000
026413	10,650	**Rura stalowa Ø 48,3 x 3,2, l = 3,0 m**	3000
026414	14,200	**Rura stalowa Ø 48,3 x 3,2, l = 4,0 m**	4000
026419	17,750	**Rura stalowa Ø 48,3 x 3,2, l = 5,0 m**	5000
026418	21,600	**Rura stalowa Ø 48,3 x 3,2, l = 6,0 m**	6000



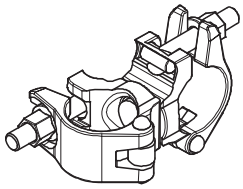


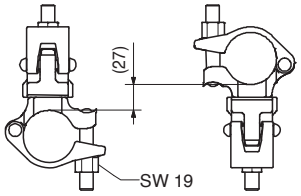
Nr art.	Ciężar kg		
017020	1,120	**Złącze krzyżowe NK 48/48, ocynk.** Do rur Ø 48 mm.	**Uwaga** Rozwartość klucza: S 19.





017010	1,400	**Złącze obrotowe DK 48/48, ocynk.** Do rur Ø 48 mm.	**Uwaga** Rozwartość klucza: S 19.





PERI Polska
Sieć handlowa

■ 1.0
Oddział
PERI Warszawa
ul. Stołeczna 62
05-860 Płochocin
tel.: (0-22) 72 17 330
fax: (0-22) 72 17 331
Dyrektor Oddziału:
Artur Wilczyński
Z-ca Dyrektora
Robert Wierzbicki
Z-ca Dyrektora
Maciej Rudaś

■ 1.1
Przedstawicielstwo
PERI Białystok
ul. Św. Rocha 5/201
15-879 Białystok
tel./fax: (0-85) 74 22 080
Przedstawiciel
Techniczno-Handlowy:
Daniel Bondar

■ 1.2
Przedstawicielstwo
PERI Łódź
ul. Aleksandrowska 67/93
91-205 Łódź
tel.: (0-42) 61 10 891
fax: (0-42) 61 10 893
Z-ca Dyrektora
Andrzej Zając

■ 1.3
Przedstawicielstwo
PERI Lublin
ul. Zemborzycka 53
20-445 Lublin
tel.: (0-81) 74 58 874
fax: (0-81) 74 58 875
Przedstawiciel
Techniczno-Handlowy:
Sławomir Waleniak

■ 2.0
Oddział
Rusztowań PERI
ul. Stołeczna 62
05-860 Płochocin
tel.: (0-22) 72 17 440
fax: (0-22) 72 17 441
Dyrektor Oddziału:
Robert Szpila

■ 3.0
Centrum Obrotu
Sklejką PERI
ul. Stołeczna 62
05-860 Płochocin
tel.: (0-22) 72 17 330
fax: (0-22) 72 17 331
Dyrektor Oddziału:
Daniel Charubin

■ 4.0
Oddział PERI
Gdańsk
ul. Budowlanych 21
80-298 Gdańsk
tel.: (0-58) 34 75 580
fax: (0-58) 34 75 581
Dyrektor Oddziału:
Wojciech Wyrwicki

■ 4.1
Przedstawicielstwo
PERI Bydgoszcz
ul. Fordońska 246
85-766 Bydgoszcz
tel./fax: (0-52) 34 45 915
Przedstawiciel
Techniczno-Handlowy:
Radosław Kęsicki

■ 5.0
Oddział
PERI Poznań
ul. Drukarska 61
62-023 Koninko
tel.: (0-61) 63 42 424
fax: (0-61) 63 42 497
Dyrektor Oddziału:
Tomasz Pastwa

■ 5.1
Przedstawicielstwo
PERI Zielona Góra
ul. Gorzowska 10
65-127 Zielona Góra
tel.: (0-68) 32 49 010
fax: (0-68) 32 49 015
Przedstawiciel
Techniczno-Handlowy:
Mateusz Przybylski

■ 6.0
Oddział
PERI Szczecin
ul. A. Struga 67
70-784 Szczecin
tel.: (0-91) 46 12 887
fax: (0-91) 46 40 634
Dyrektor Oddziału:
Krzysztof Banach

■ 7.0
Oddział
PERI Wrocław
ul. Przemysłowa 1
55-080 Kąty Wrocławskie
tel./fax: (0-71) 73 30 459
Dyrektor Oddziału
Maciej Podsiadło

■ 7.1
Przedstawicielstwo
PERI Opole
ul. Zielonogórska 3
45-955 Opole
tel.: (0-77) 44 16 560
fax: (0-77) 45 80 455
Dyrektor
Józef Salańczyk

■ 8.0
Oddział
PERI Katowice
ul. Wiosny Ludów 19 c
43-608 Jaworzno
tel.: (0-32) 61 68 400
fax: (0-32) 61 68 401
Dyrektor Oddziału:
Dariusz Jeż

■ 9.0
Oddział
PERI Kraków
Budynek KBP-200, I piętro
ul. Krakowska 280
32-080 Zabierzów
tel.: (0-12) 257 61 10 - 13
fax: (0-12) 257 61 14
Dyrektor Oddziału:
Andrzej Szostak

■ 9.1
Przedstawicielstwo
PERI Rzeszów
ul. Geodetów 1/101
35-328 Rzeszów
tel./fax: (0-17) 85 47 213
Przedstawiciel
Techniczno-Handlowy:
Dariusz Wiśniowski

PERI Polska Sp. z o.o.
Deskowania Rusztowania
Doradztwo techniczne
ul. Stołeczna 62
05-860 Płochocin
info@peri.pl.pl
www.peri.pl.pl

Legenda
■ Oddziały
■ Przedstawicielstwa

Oferta PERI

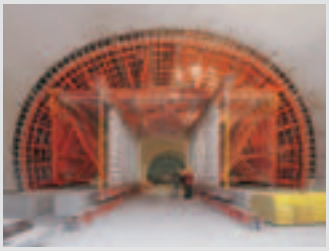
Deskowania ścienne
Deskowania ramowe
Deskowania dźwigarowe
Deskowania łukowe
Deskowania fasadowe
Kozły oporowe

Systemy pomostów
Pomosty robocze
System samoczynnego wspinania
Osłony zabezpieczające
System pomostów

Deskowania słupów
kwadratowych
prostokątnych
okrągłych

Rusztowania, schodnie, platformy robocze
Rusztowania fasadowe
Platformy robocze
Dachy
Schodnie

Deskowania stropowe
Deskowania płytowe
Deskowania rusztowe
Deskowania dźwigarowe
Stoły stropowe
Deskowania podciągów



Deskowania mostowe i tunelowe
Wózki gzymsowe
Pomosty gzymsowe
Zestaw inżynieryjny

Rusztowania podporowe
Podpory stropowe stalowe
Podpory stropowe aluminiowe
Podpory ramowe
Podpory wysokonośne

Usługi serwisowe
Pierwomontaż deskowań
Czyszczenie i naprawa
Projektowanie deskowań
Oprogramowanie
Analiza statyczna
Konstrukcje specjalne

Pozostałe systemy
Płyty poszycia deskowań
Dźwigary deskowaniowe
Systemy zastawcze
Palety ładunkowe

PL pl 11/2009 4ma Art.-Nr.: 791869 © Copyright by PERI GmbH

PERI Polska Sp. z o.o.
Deskowania i Rusztowania
Doradztwo techniczne

ul. Stołeczna 62
05-860 Płochocin
tel.: (0-22) 72 17 400
fax: (0-22) 72 17 401
info@peri.pl.pl
www.peri.pl.pl